

ODESD2TM

X3

ASSEMBLY INSTRUCTION
ІНСТРУКЦІЯ ПО ЗБІРЦІ
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

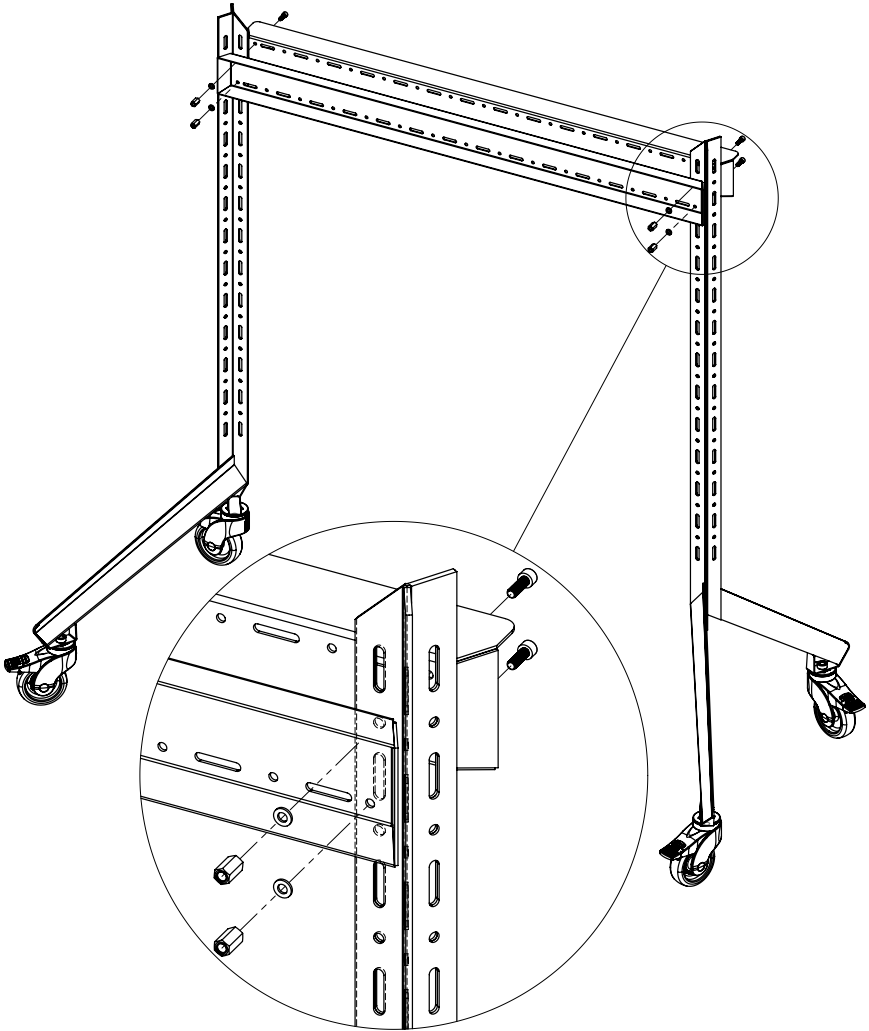
X3 DELIVERY SET

EN

Nº	NAME	NUMBER
1.	X3 diaphragm	2
2.	X3 left rack	1
3.	X3 table	1
4.	X3 right rack	1
5.	X3 shelf	1
6.	M6 nut	4
7.	M6 washer	32
8.	M6 DIN 439 nut	4
9.	X3 stiffener	1
10.	O2 X3 stiffener	1
11.	M6x18 DIN 912 screw	12
12.	M6 DIN 6334 nut	12

STEP 1

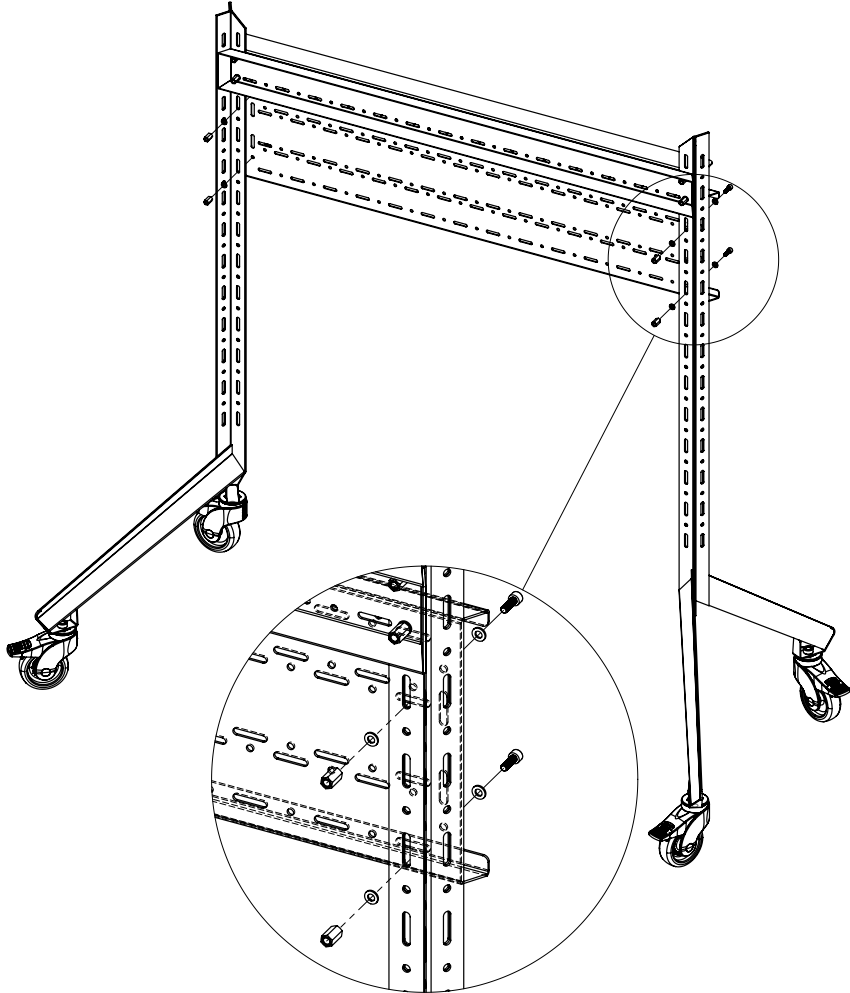
EN



Installation of stiffeners

Using the M6x18 screws and extended M6 nuts, attach the X3 stiffener and X3 O2 stiffener to the left and right workstation racks.

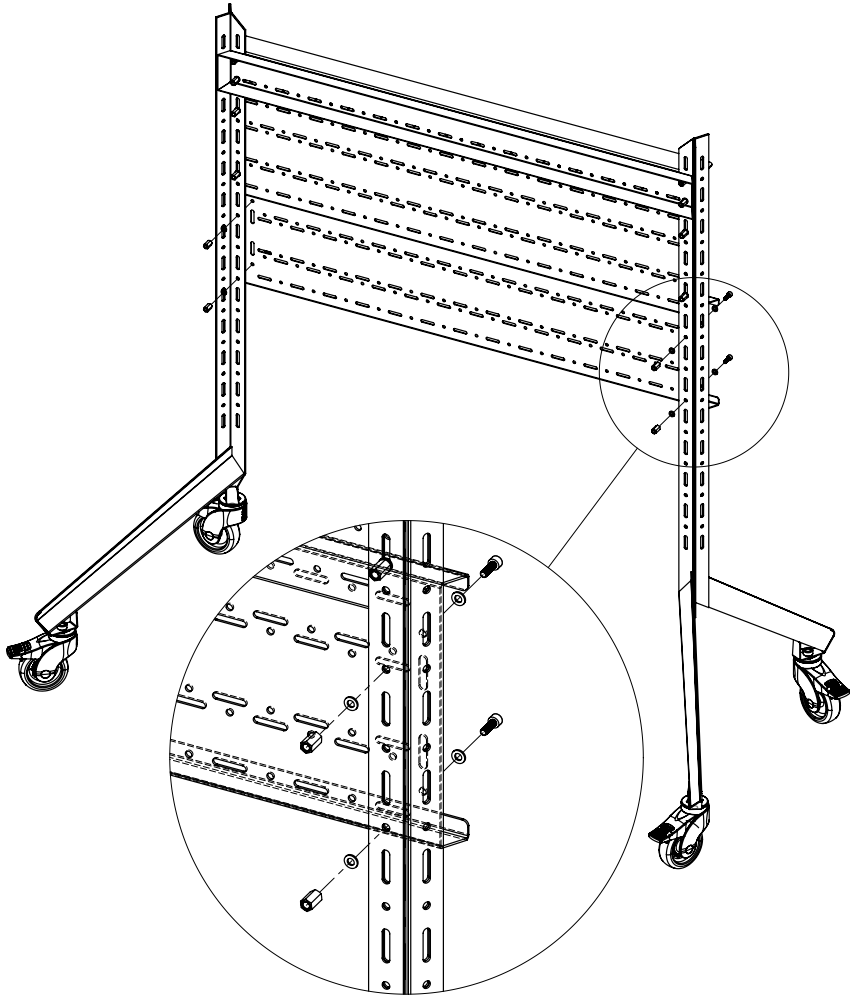
Then install a M6 washer under the screw and under the nut.



Mounting the first X3 diaphragm

Using the M6x18 screws and extended M6 nuts, mount the first X3 diaphragm to the left and right racks of the workstation.

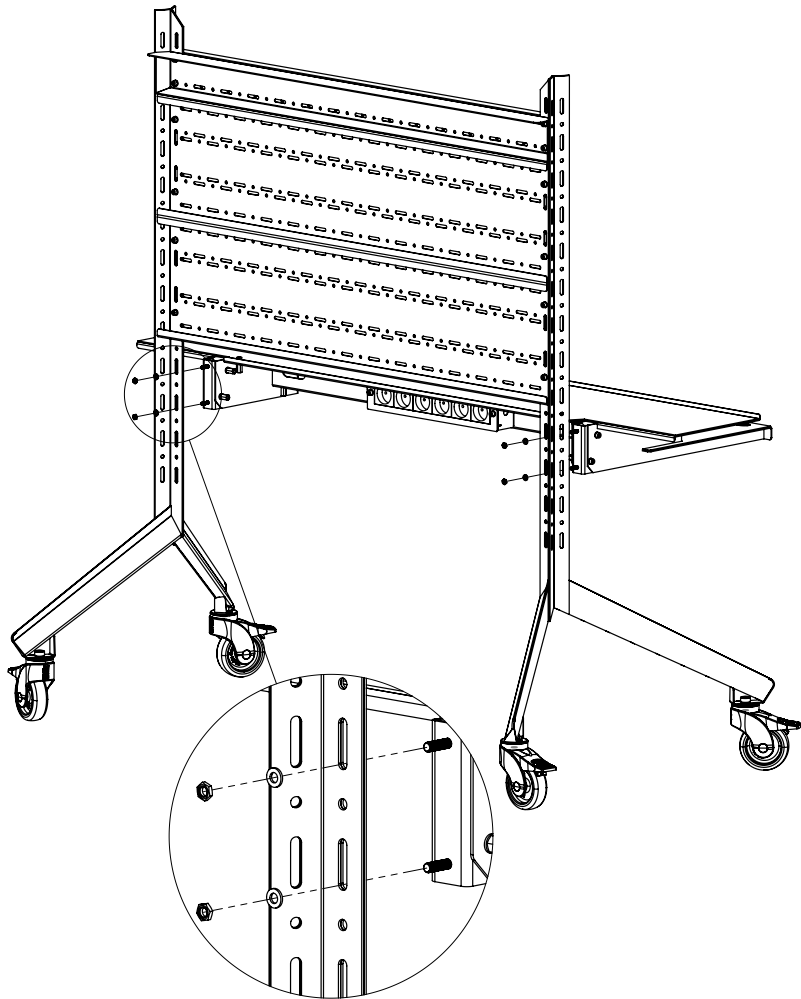
Then install a M6 washer under the screw and under the nut.



Mounting the second X3 diaphragm

Using M6x18 screws and extended M6 nuts, mount the second X3 diaphragm to the left and right racks of the workstation.

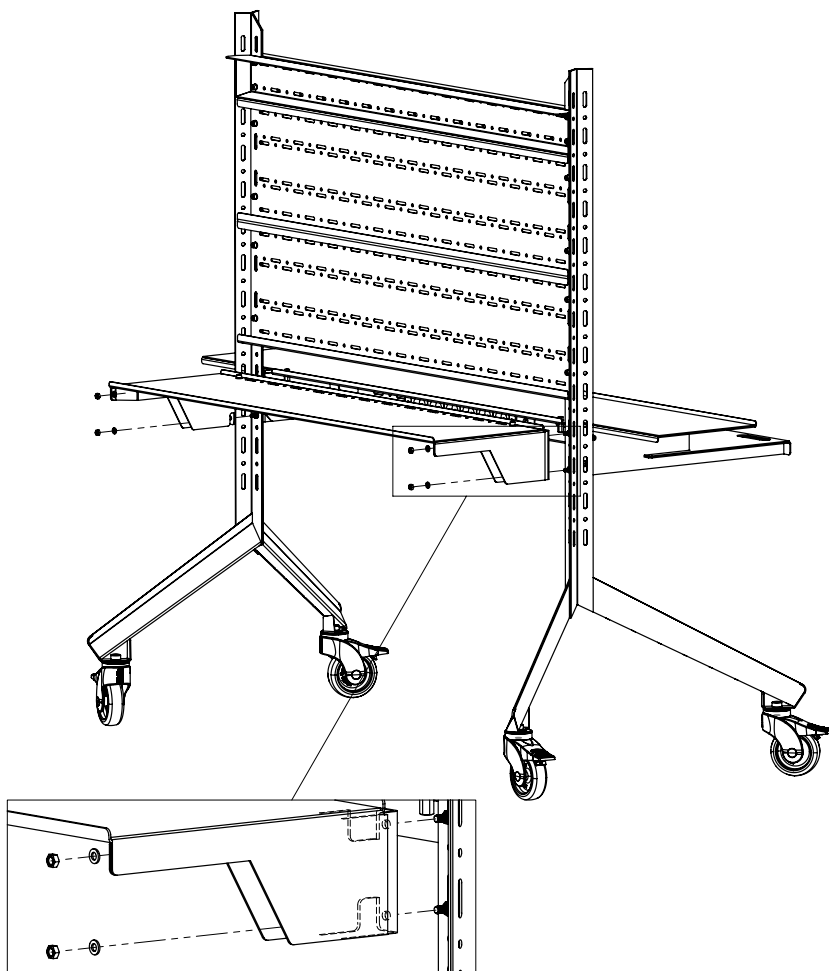
Then install a M6 washer under the screw and under the nut.



Mounting the X3 table

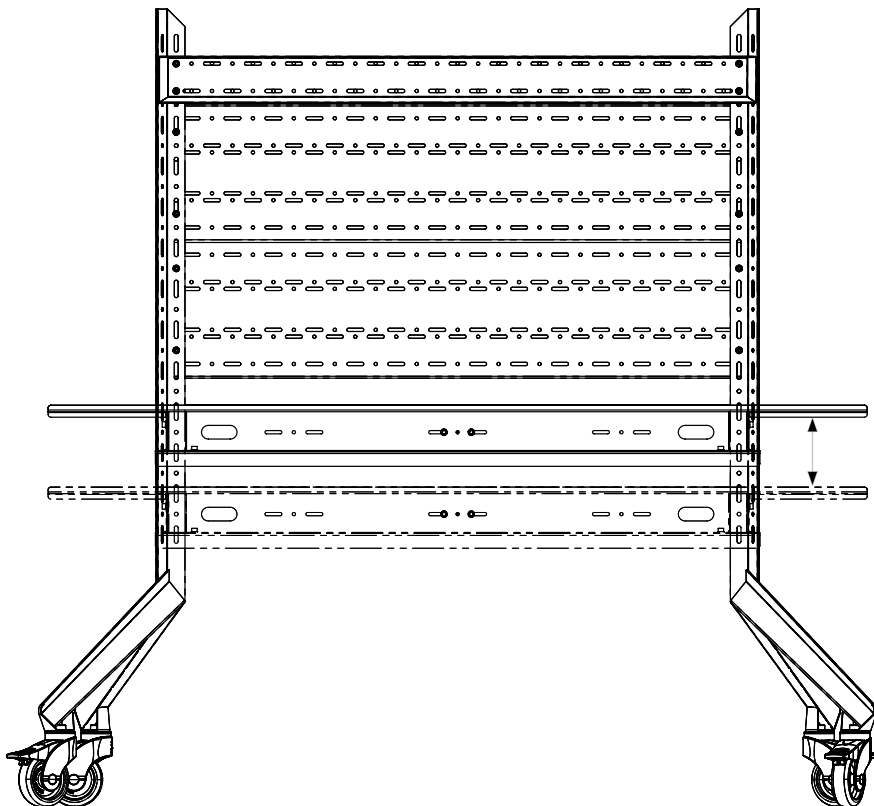
Before starting the installation of the tabletop, the workstation must be rotated 180 around the vertical axis for convenience.

Using M6 DIN 439 nuts (with reduced height) mount X3 table to the left and right DIN 439 of the workstation. Install the M6 washer under the nut.



Mounting the X3 shelf

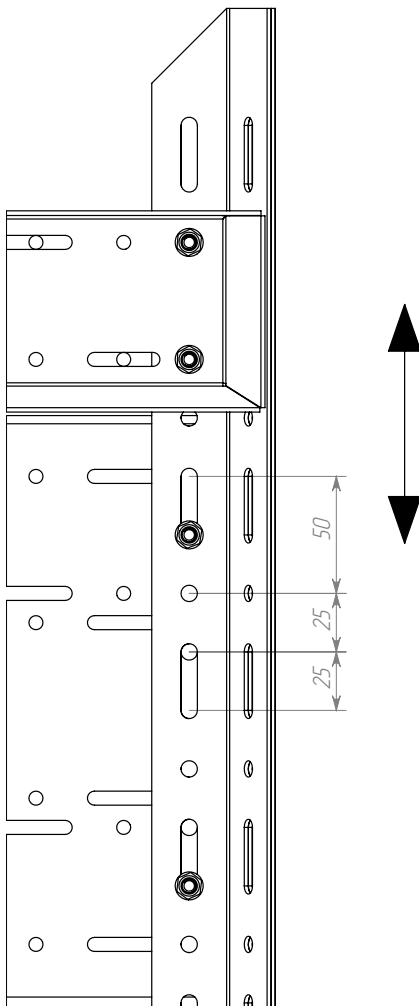
Using the standard M6 nuts, mount the X3 shelf to the left and right racks of the workstation. Mounting is done on the studs of X3 table. Install the M6 washer under the nut.



Adjusting the placement of tabletop and shelf

You can move the tabletop and shelf up or down if needed. The minimum step for moving parts is 25 mm.

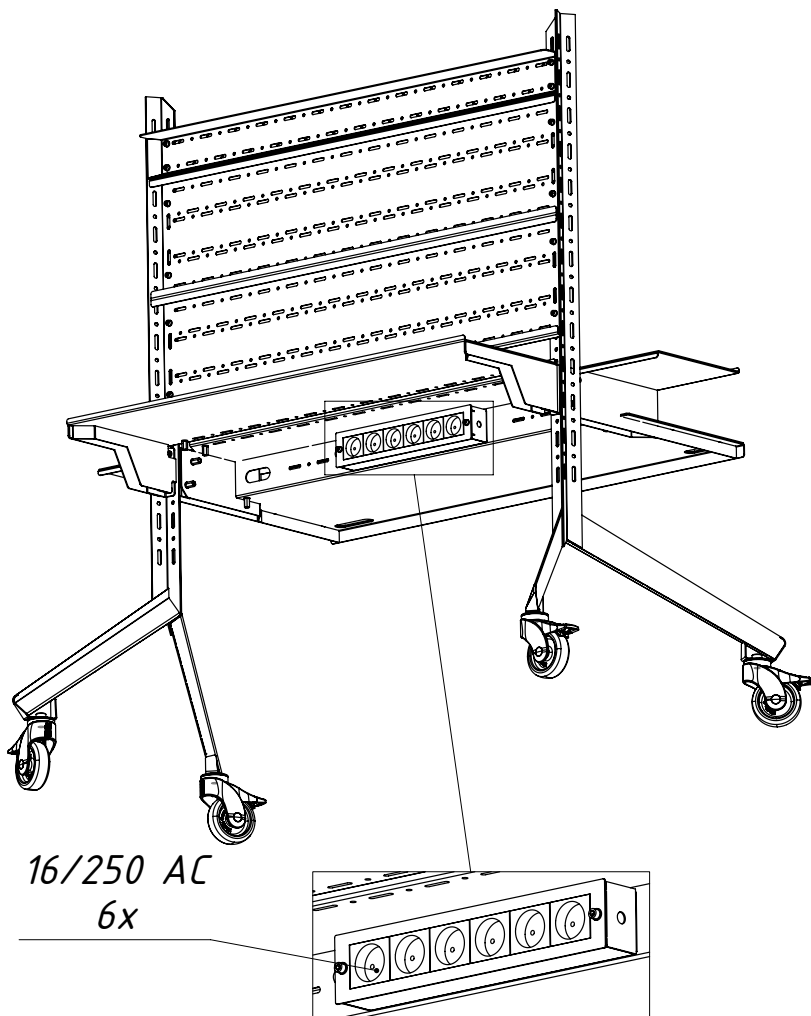
To move, you need to follow the steps that are indicated in the 5th and 4th steps of the assembly in the reverse order.



Adjusting the placement of stiffeners and diaphragms

You can move the stiffeners and diaphragms of the workstation up or down if needed. The minimum step for moving parts is 25 mm.

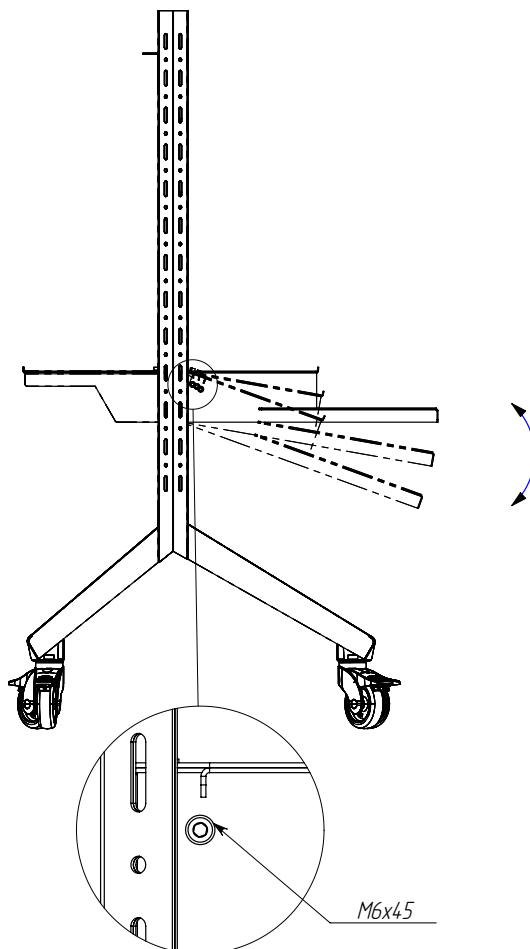
To move, you need to follow the steps indicated in the 1st, 2nd or 3rd steps of the assembly in the reverse order.



Location of the X3 electrification unit

The X3 workstation is by default equipped with an electrification unit for 6 sockets, which is located on the back of the X3 tabletop.

The length of the power cable is 2.5 m.



Changing the angle of inclination of the X3 tabletop

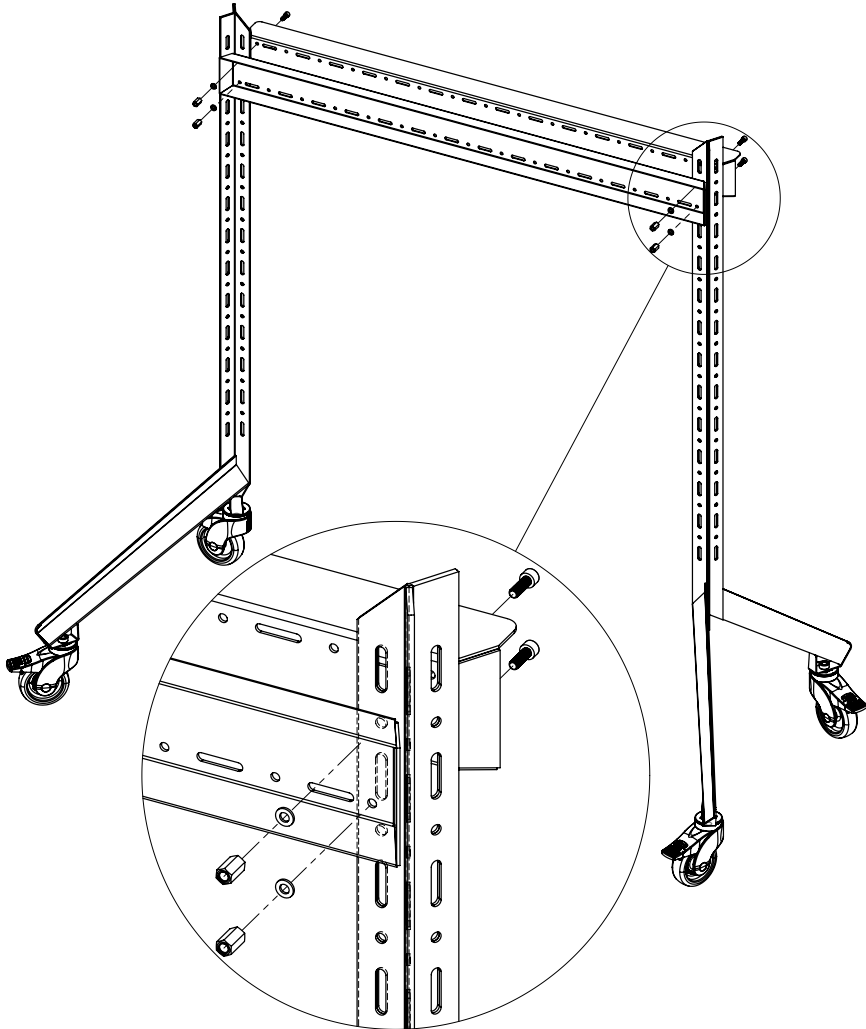
The design of the X3 tabletop provides for tilt adjustment in the range of 20°, with an adjustment step of 10°.

To change the tilt angle of the X3 tabletop, you need to unscrew and move the M6x45 screws on the left and right side of the tabletop.

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ РОБОЧОЇ СТАНЦІЇ ХЗ

УКР

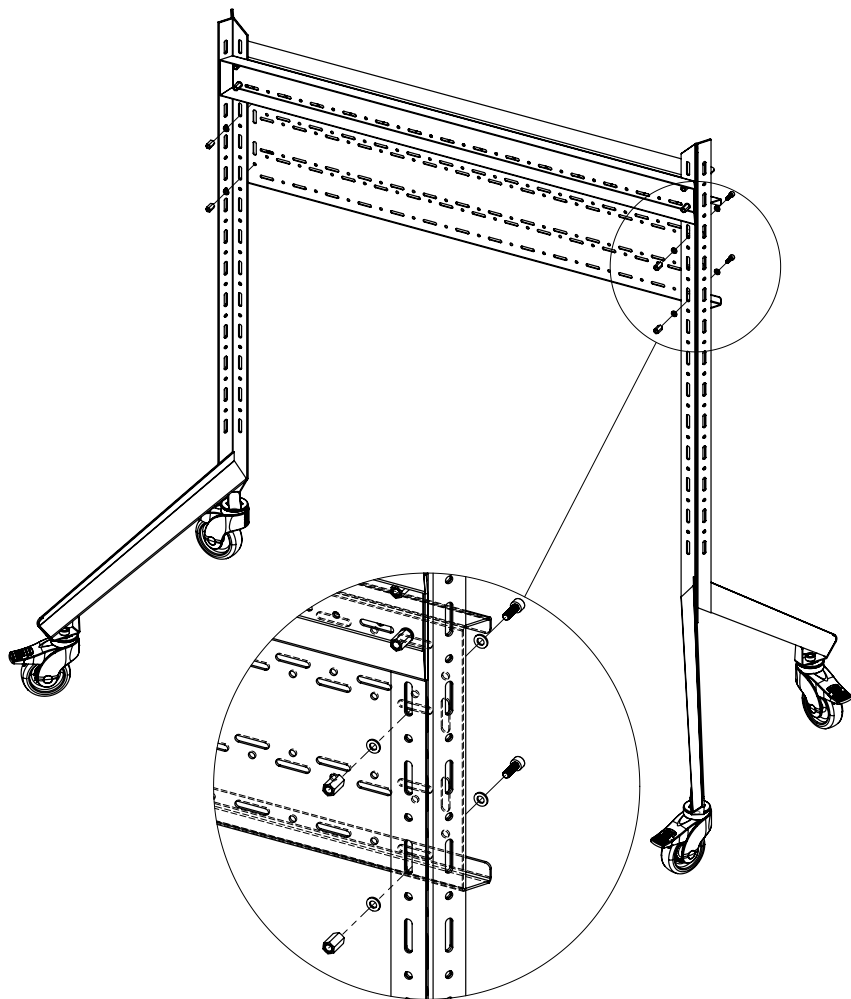
№	НАЙМЕНУВАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
1.	Діафрагма ХЗ	2
2.	Ліва стійка ХЗ	1
3.	Стіл ХЗ	1
4.	Права стійка ХЗ	1
5.	Полку ХЗ	1
6.	Гайка М6	4
7.	Шайба М6	32
8.	Гайка М6 DIN 439	4
9.	Ребро ХЗ	1
10.	Ребро О2 ХЗ	1
11.	Гвинт М6х18 DIN 912	12
12.	Гайка М6 DIN 6334	12



Монтаж ребер X3

За допомогою гвинтів М6х18 та подовжених гайок М6 приєднуємо ребро X3 та ребро X3 02 до лівої та правої стійок робочої станції.

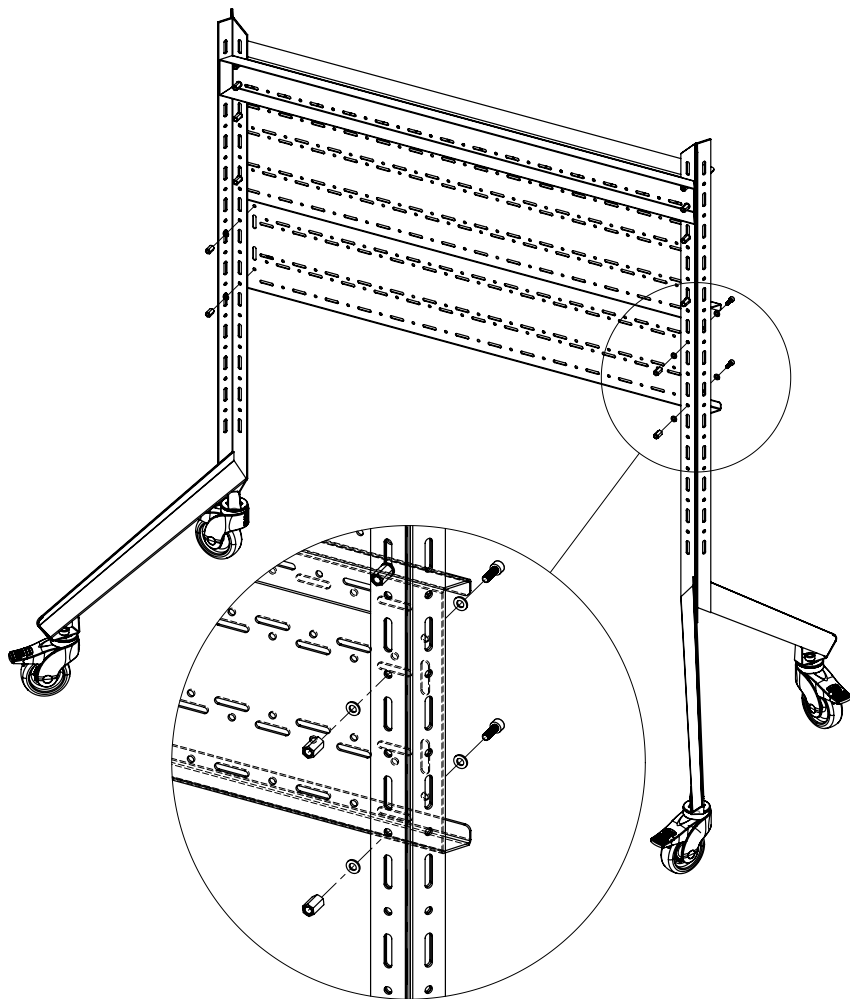
Під гвинт та під гайку встановлюємо шайбу М6.



Монтаж першої діафрагми ХЗ

За допомогою гвинтів М6х18 та подовжених гайок М6 монтуємо першу діафрагму ХЗ до лівої та правої стійок робочої станції.

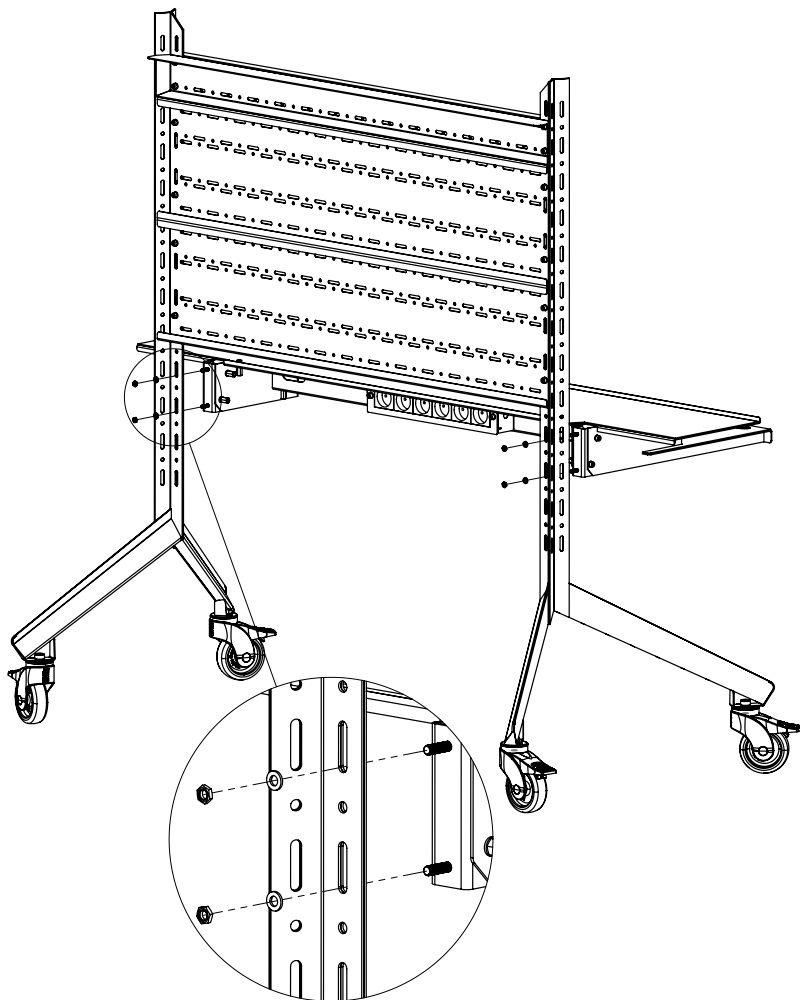
Під гвинт та під гайку встановлюємо шайбу М6.



Монтаж другої діафрагми X3

За допомогою гвинтів М6х18 та подовжених гайок М6 монтуємо першу діафрагму X3 до лівої та правої стійок робочої станції.

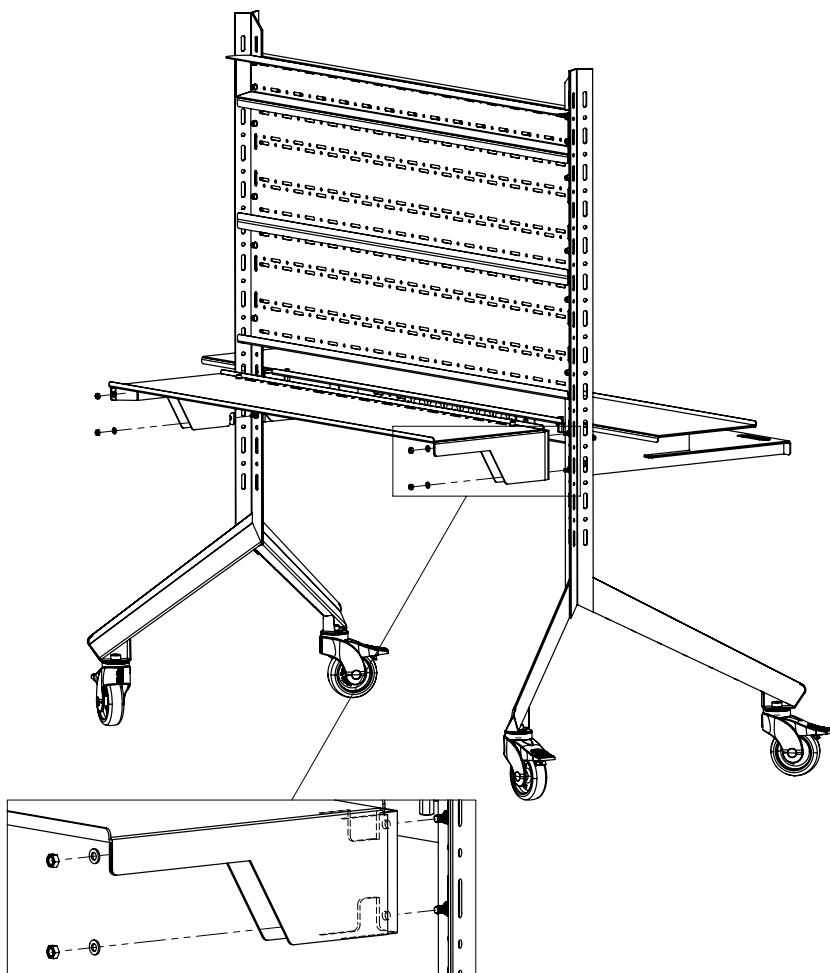
Під гвинт та під гайку встановлюємо шайбу М6.



Монтаж столу X3

Перед початком монтажу стільниці робочу станцію слід повернути на 180° навколо вертикальної осі для зручності.

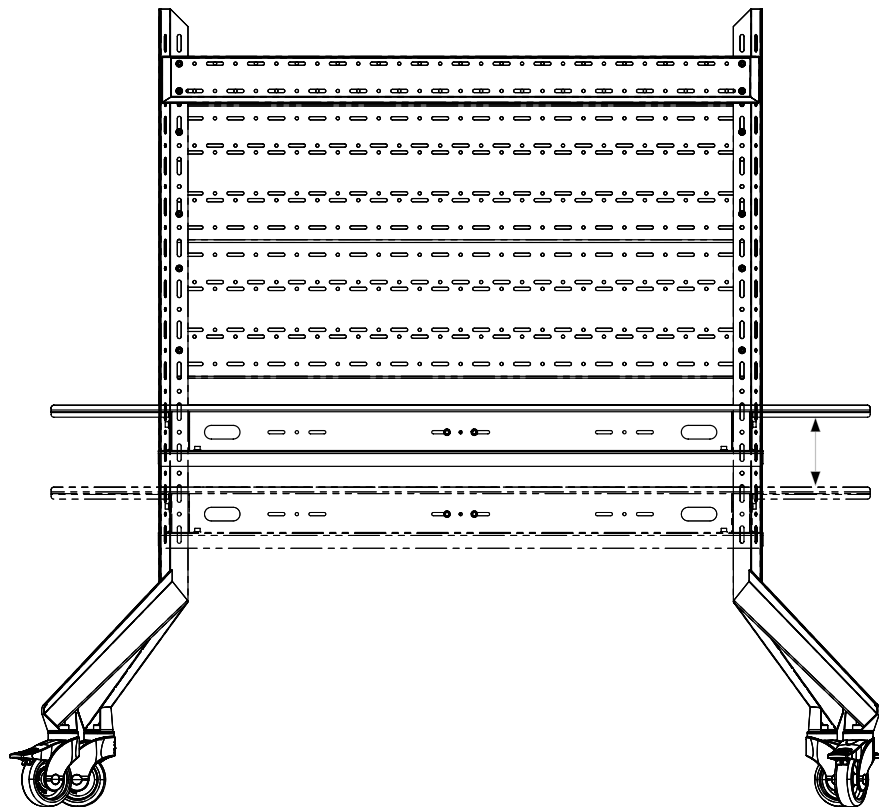
За допомогою гайок M6 DIN 439 (зі зменшеною висотою) монтуємо стіл X3 до лівої та правої стійок робочої станції. Під гайку встановлюємо шайбу M6.



Монтаж полиці X3

За допомогою гайок М6 стандартних монтуємо полицю X3 до лівої та правої стійок робочої станції. Монтаж здійснюється на шпильки столу X3.

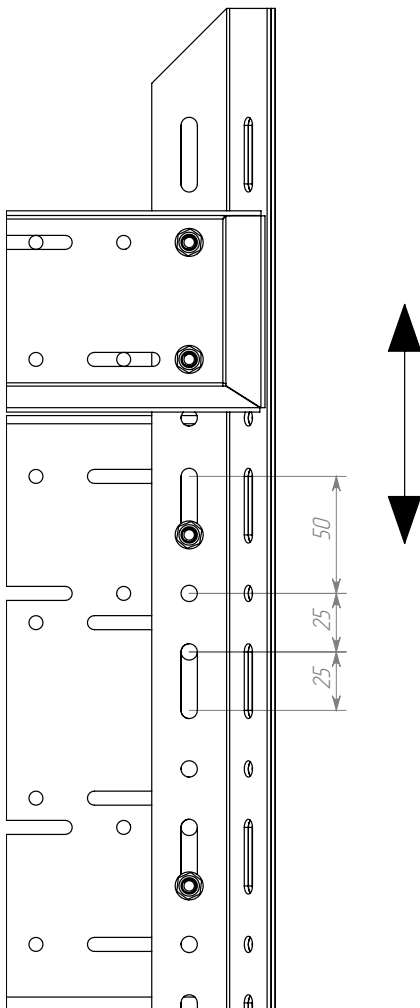
Під гайку встановлюємо шайбу М6.



Регулювання розташування стільниці та полиці X3

За потреби можливо переміщувати стільницю та полицю робочої станції вгору або вниз. Мінімальний крок переміщення деталей – 25 мм.

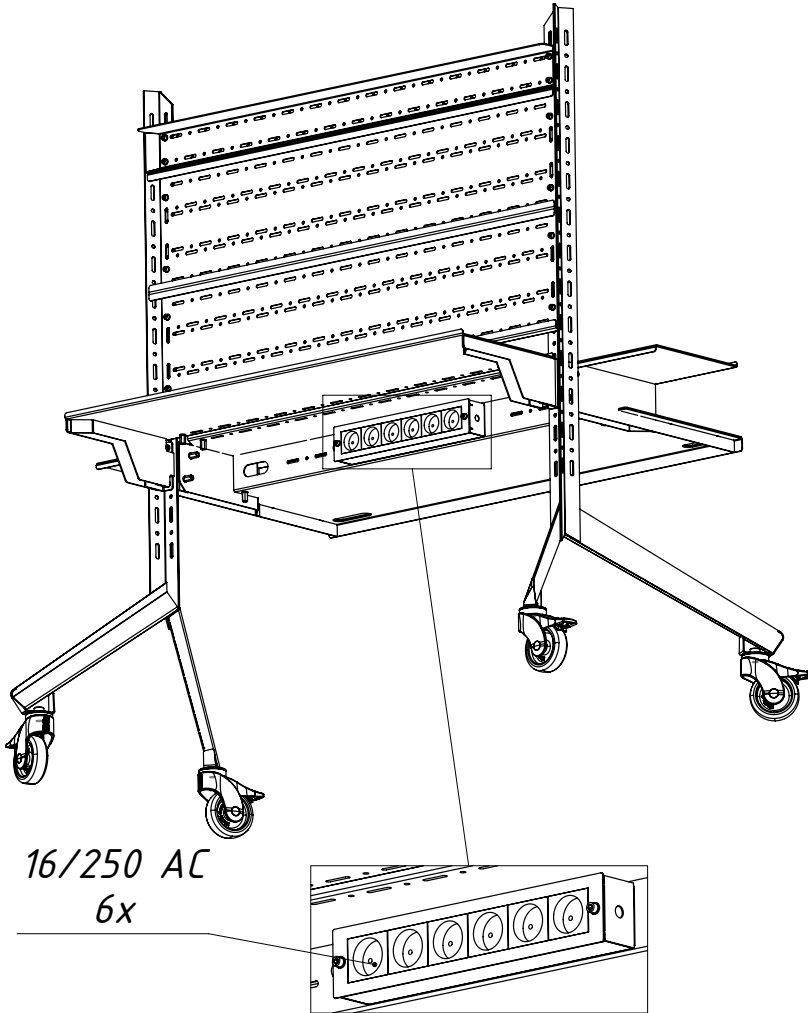
Для переміщення потрібно виконати дії, вказані в 5-му та 4-му кроках складання станції X3 в зворотньому порядку.



Регулювання розташування стільниці та полиці ХЗ

За потреби можливо переміщувати ребра та діафрагми робочої станції вгору або вниз. Мінімальний крок переміщення деталей – 25 мм.

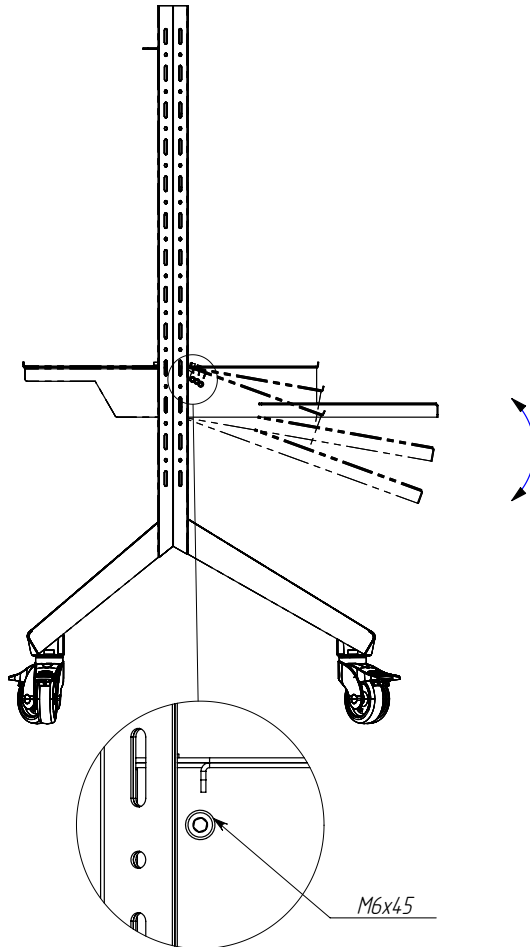
Для переміщення потрібно виконати дії, вказані в 1-му, 2-му або в 3-му кроках складання станції ХЗ в зворотньому порядку.



Розміщення блоку електрифікації X3

Робоча станція X3 за замовчуванням комплектується блоком електрифікації на 6 розеток, який розташований на задній стінці стільниці X3.

Довжина кабелю живлення. – 2,5 м.



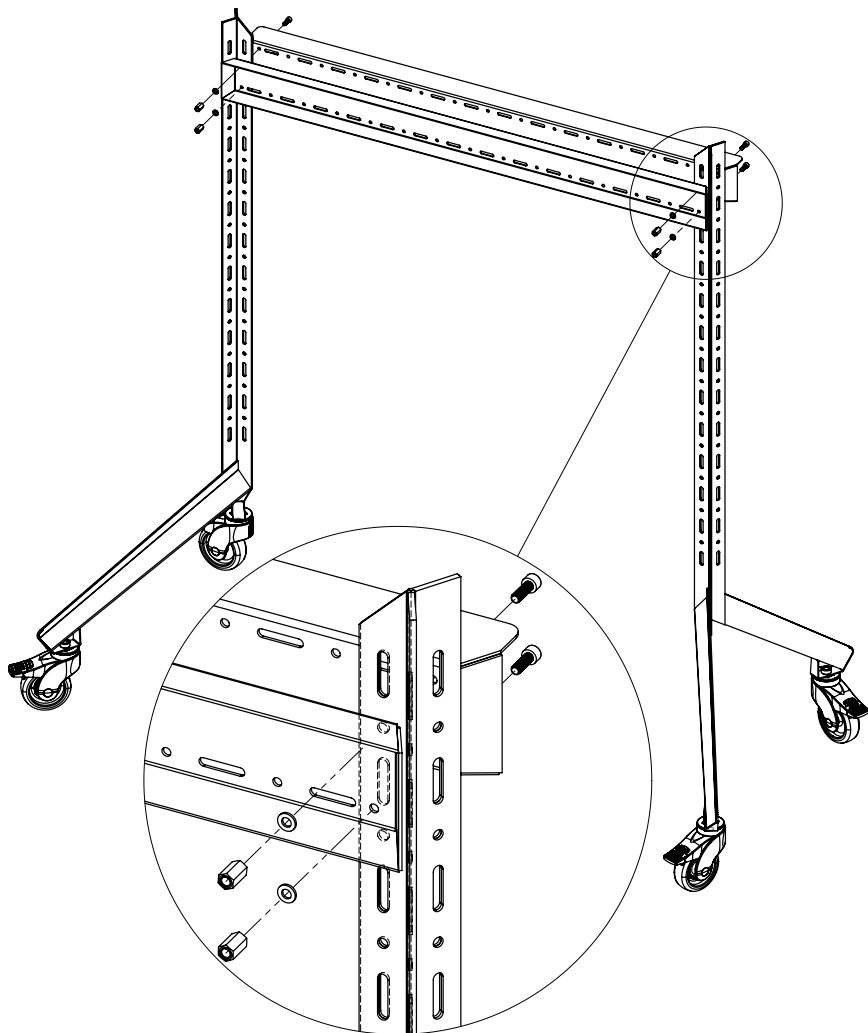
Зміна кута нахилу стільниці X3

Конструкцією стільниці робочої станції X3 передбачено регулювання нахилу в діапазоні 20°, з кроком регулювання 10°. Щоб здійснити зміну кута нахилу стільниці X3 потрібно викрутити та перемістити гвинти M6x45 з лівої та правої сторони стільниці.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ РАБОЧЕЙ СТАНЦИИ ХЗ

РУС

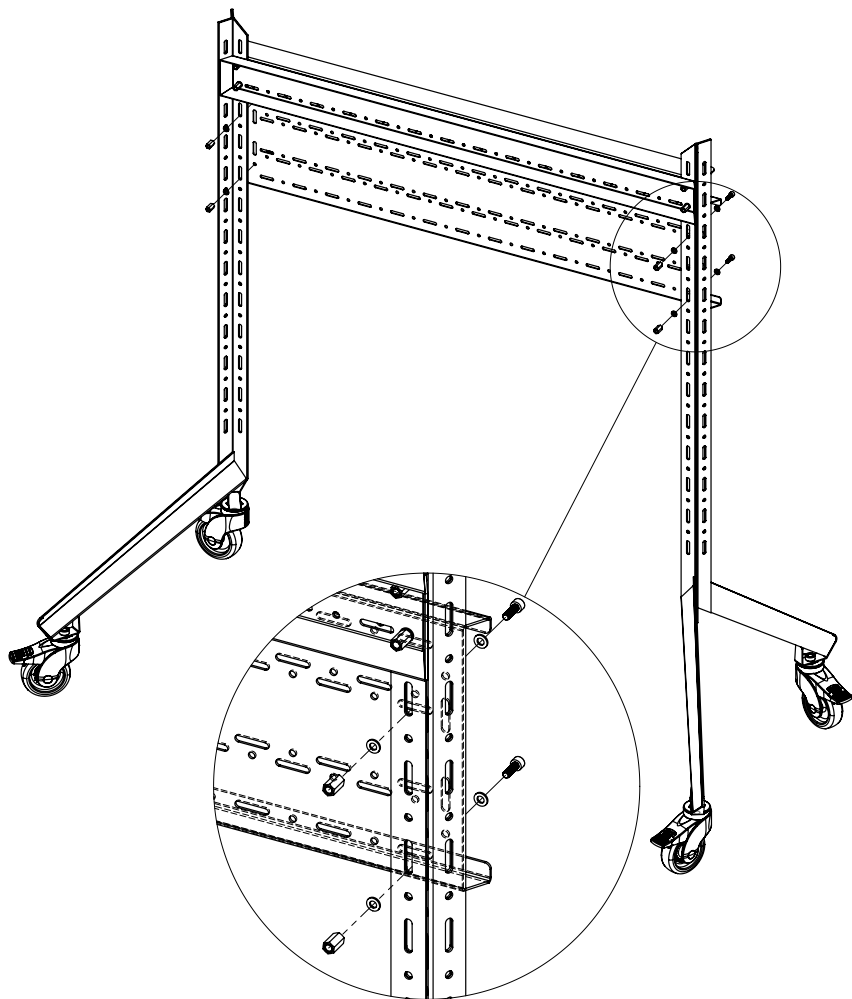
№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1.	Диафрагма ХЗ	2
2.	Левая стойка ХЗ	1
3.	Стол ХЗ	1
4.	Правая стойка ХЗ	1
5.	Полка ХЗ	1
6.	Гайка М6	4
7.	Шайба М6	32
8.	Гайка М6 DIN 439	4
9.	Ребро ХЗ	1
10.	Ребро О2 ХЗ	1
11.	Винт М6х18 DIN 912	12
12.	Гайка М6 DIN 6334	12



Монтаж рёбер

С помощью винтов М6х18 и гаек М6 удлиненных присоединяем ребро ХЗ и ребро ХЗ О2 к левой и правой стойкам рабочей станции.

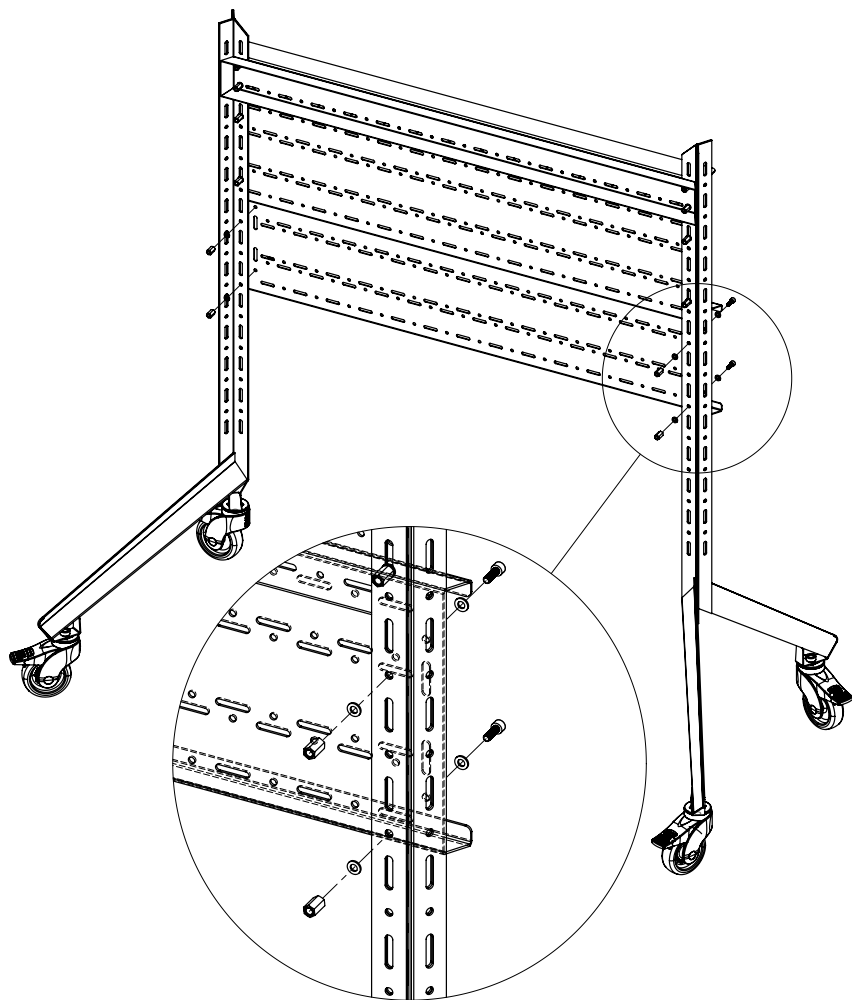
Под винт и под гайку устанавливаем шайбу М6.



Монтаж первой диафрагмы X3

С помощью винтов М6х18 и гаек М6 удлиненных монтируем первую диафрагму X3 к левой и правой стойкам рабочей станции.

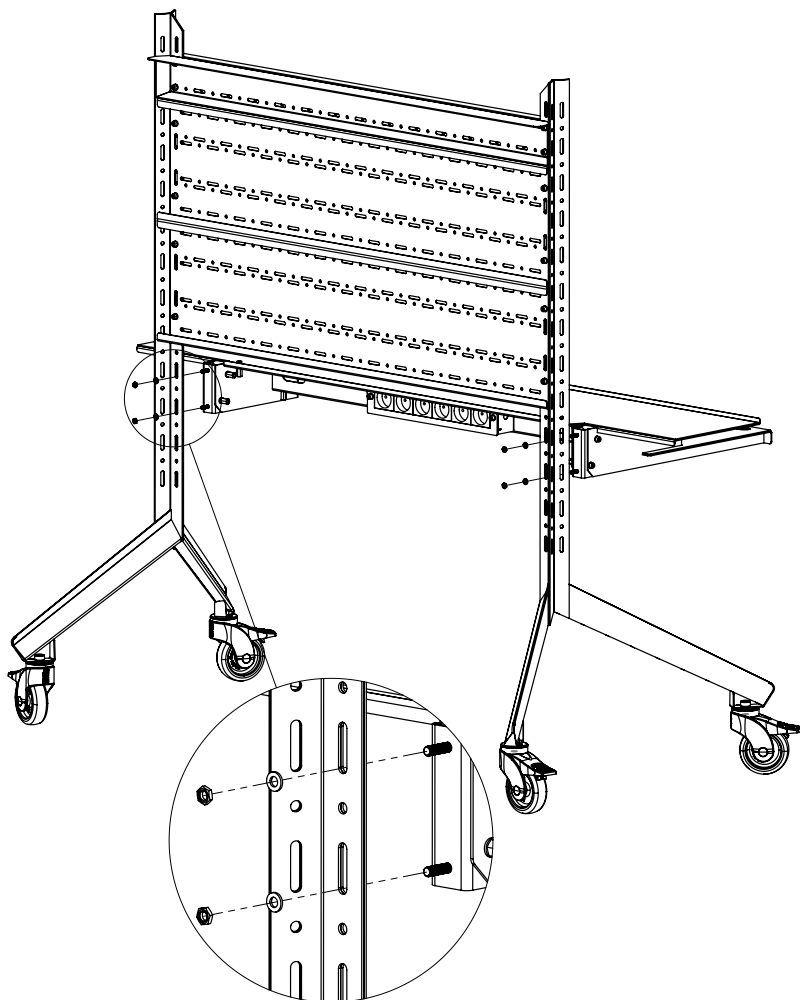
Под винт и под гайку устанавливаем шайбу М6.



Монтаж второй диафрагмы X3

С помощью винтов М6х18 и гаек М6 удлиненных монтируем вторую диафрагму X3 к левой и правой стойкам рабочей станции.

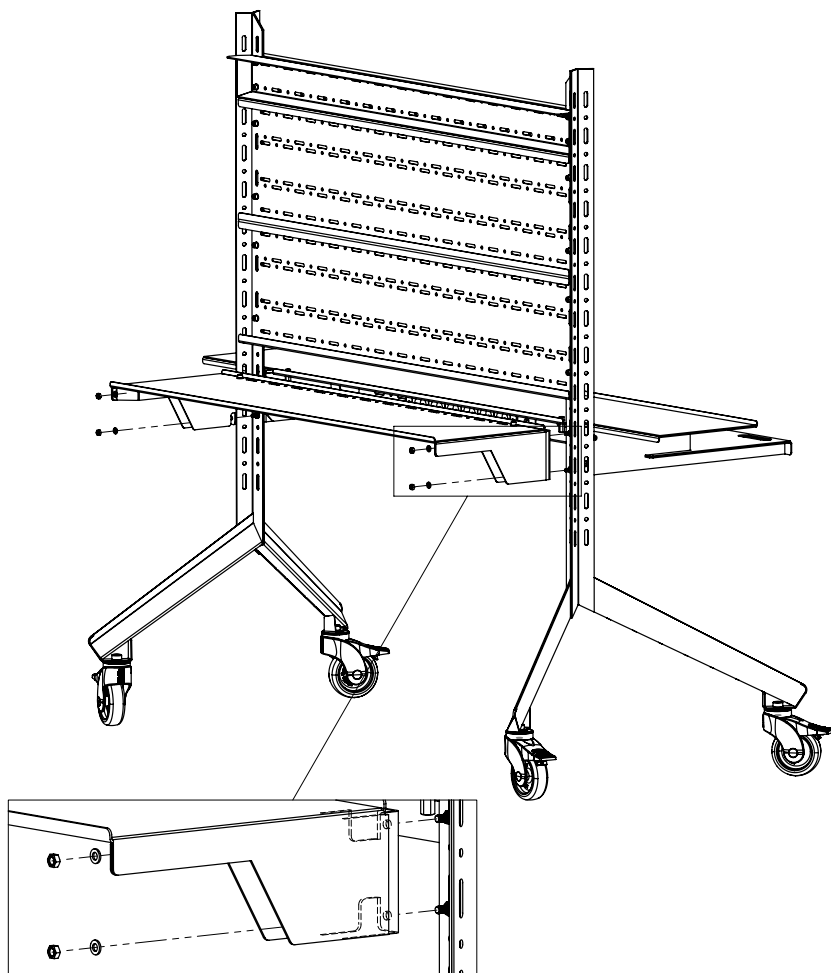
Под винт и под гайку устанавливаем шайбу М6.



Монтаж стола X3

Перед началом монтажа столешницы рабочую станцию нужно повернуть на 180° вокруг вертикальной оси для удобства.

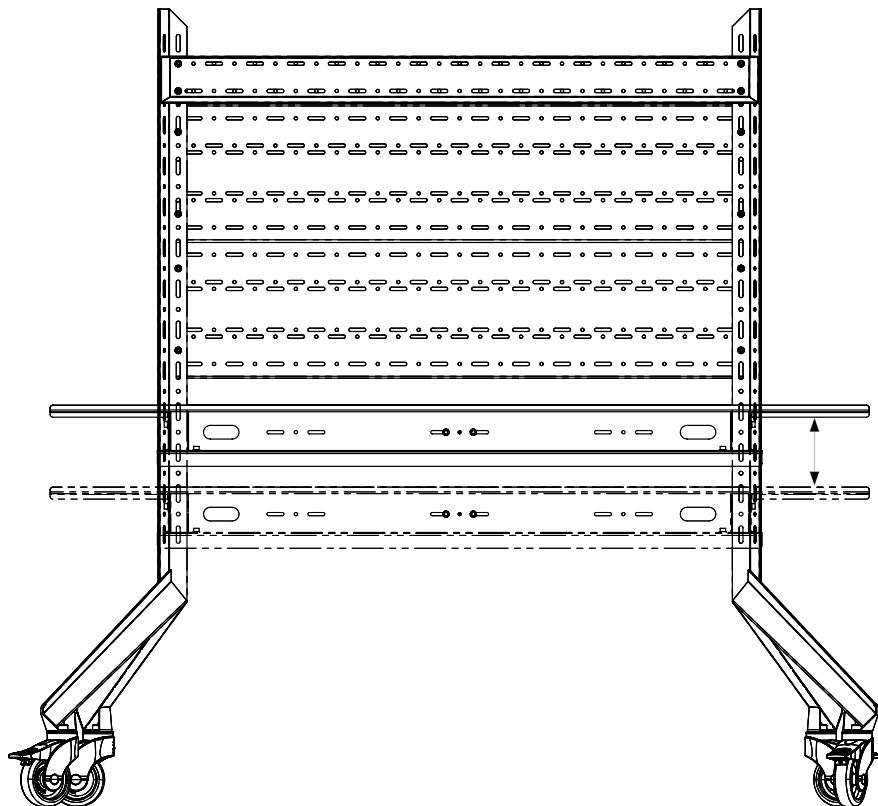
С помощью гаек М6 DIN 439 (с уменьшенной высотой) монтируем Стол X3 к левой и правой стойкам рабочей станции. Под гайку устанавливаем шайбу М6.



Монтаж полки X3

С помощью гаек М6 стандартных монтируем Полку X3 к левой и правой стойкам рабочей станции. Монтаж выполняется на шпильки Стола X3.

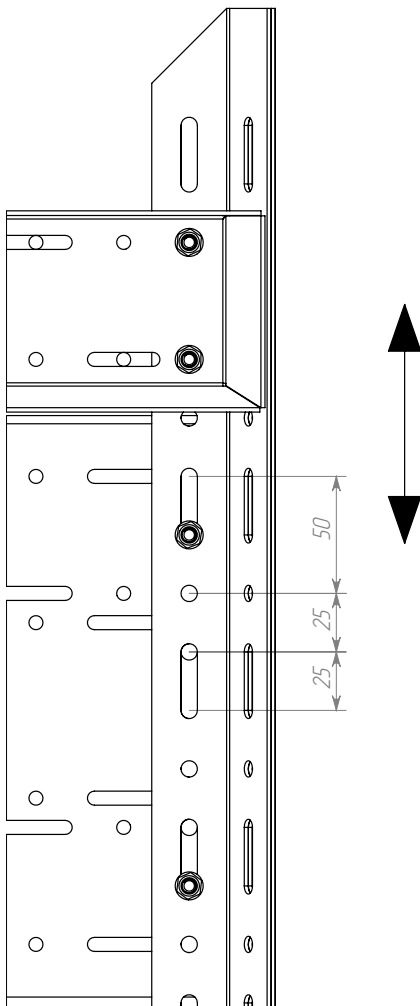
Под гайку устанавливаем шайбу М6.



Регулирование размещения столешницы и полки X3

При необходимости можно перемещать столешницу и полку рабочей станции вверх или вниз. Минимальный шаг перемещения деталей – 25 мм.

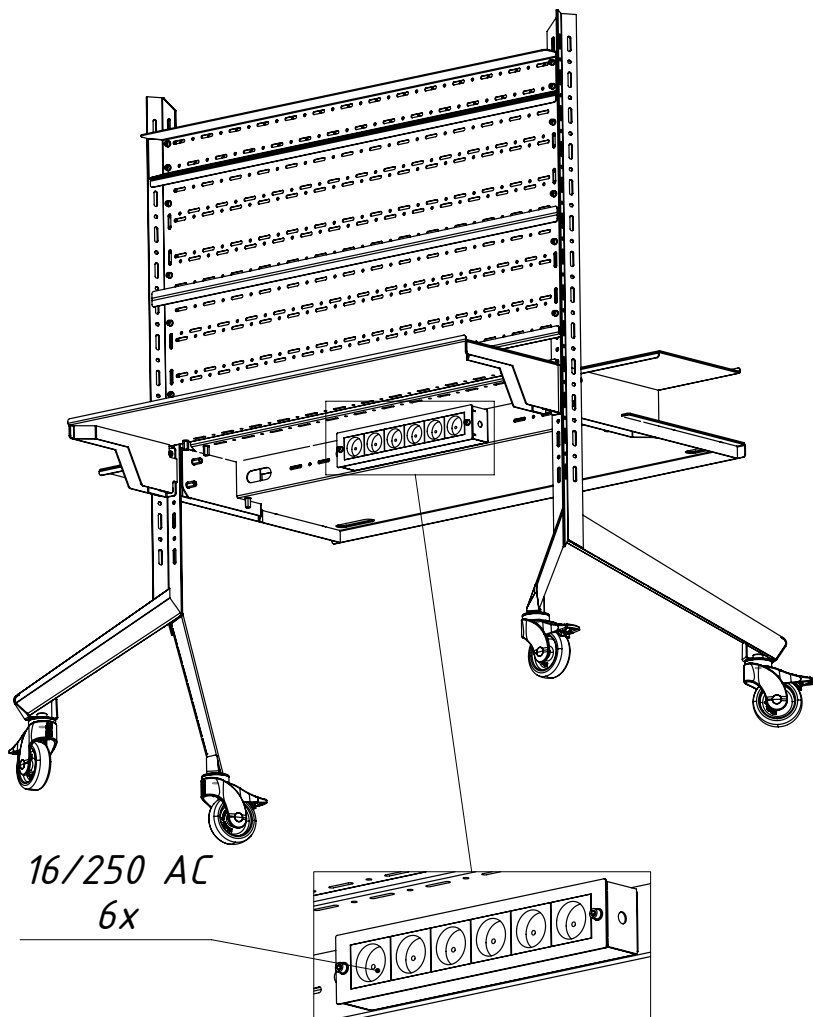
Для перемещения нужно выполнить действия, которые указаны в 5-ом и 4-ом шагах сборки станции X3 в обратном порядке.



Регулирование размещения рёбер и диафрагм X3

При необходимости можно перемещать рёбра и диафрагмы рабочей станции вверх или вниз. Минимальный шаг перемещения деталей – 25 мм.

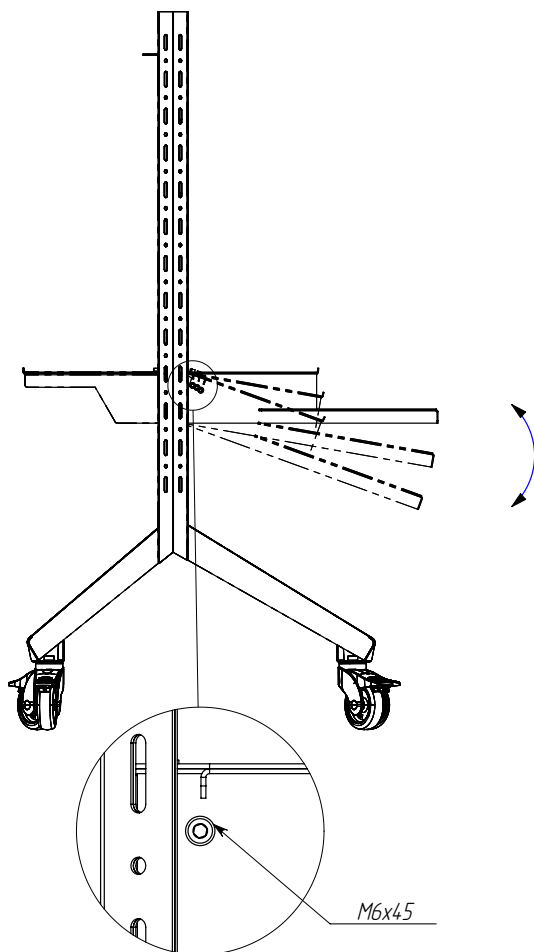
Для перемещения нужно выполнить действия, указанные в 1-ом, 2-ом или в 3-ем шагах сборки станции X3 в обратном порядке.



Размещение блока электрификации X3

Рабочая станция X3 по умолчанию комплектуется блоком электрификации на 6 розеток, который находится на задней стенке столешницы X3.

Длина кабеля питания – 2,5 м.



Изменение угла наклона столешницы X3

Конструкцией столешницы рабочей станции X3 предусмотрено регулирование наклона в диапазоне 20° , с шагом регулирования 10° . Чтобы осуществить изменение угла наклона столешницы X3 нужно открутить и переместить винты M6x45 с левой и правой стороны столешницы.