

**ODESD2<sup>TM</sup>**

**X1**

ASSEMBLY INSTRUCTION  
ІНСТРУКЦІЯ ЗІ ЗБИРАННЯ  
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

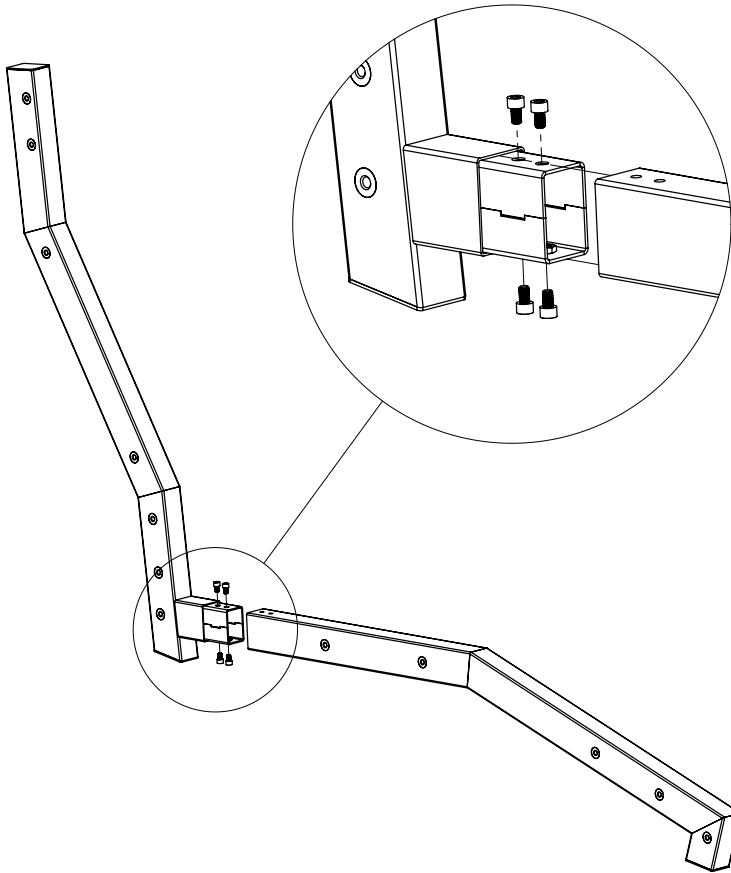
# X1 CHAIR DELIVERY SET

EN

Nº	NAME	QUANTITY
1.	X1 tube frame, upper part	1
2.	X1 pipe frame, bottom part	1
3.	X1 right front leg	1
4.	X1 left front leg	1
5.	X1 left back leg	1
6.	X1 right back leg	1
7.	X1 ottoman	1
8.	X1 seat	1
9.	X1 bottom back	1
10.	X1 upper back	1
11.	X1 headrest	1
12.	M6x10 DIN 912 screw	1
13.	M8x20 DIN 912 screw	24
14.	Washer 8x24	24

# STEP 1

EN

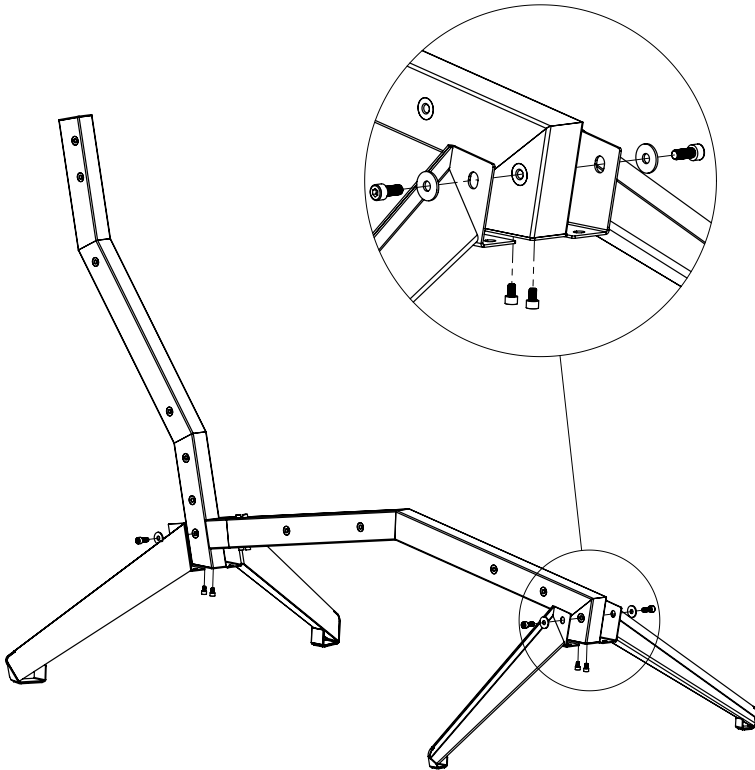


## Assembly of the pipe frame

Assemble the upper and bottom part of the tube frame with the M6x10 screws.

# STEP 2

EN

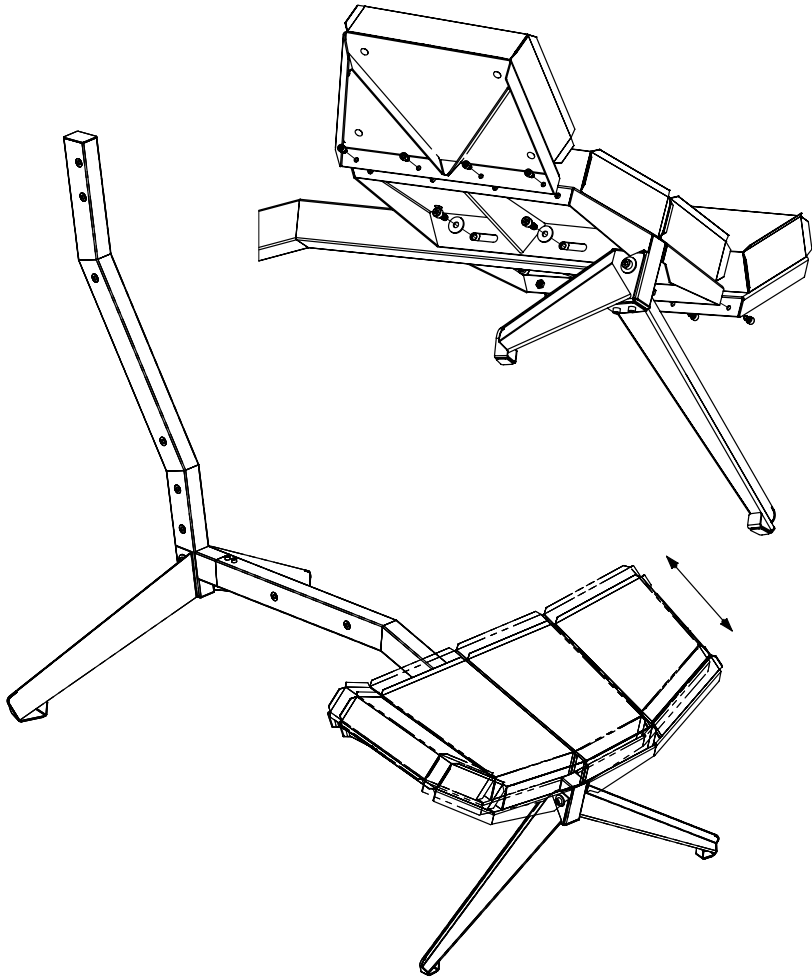


## Frame with legs

Using the M6x10 screws, M8x24 washers and M8x20 screws attach the legs to the frame.

# STEP 3

EN

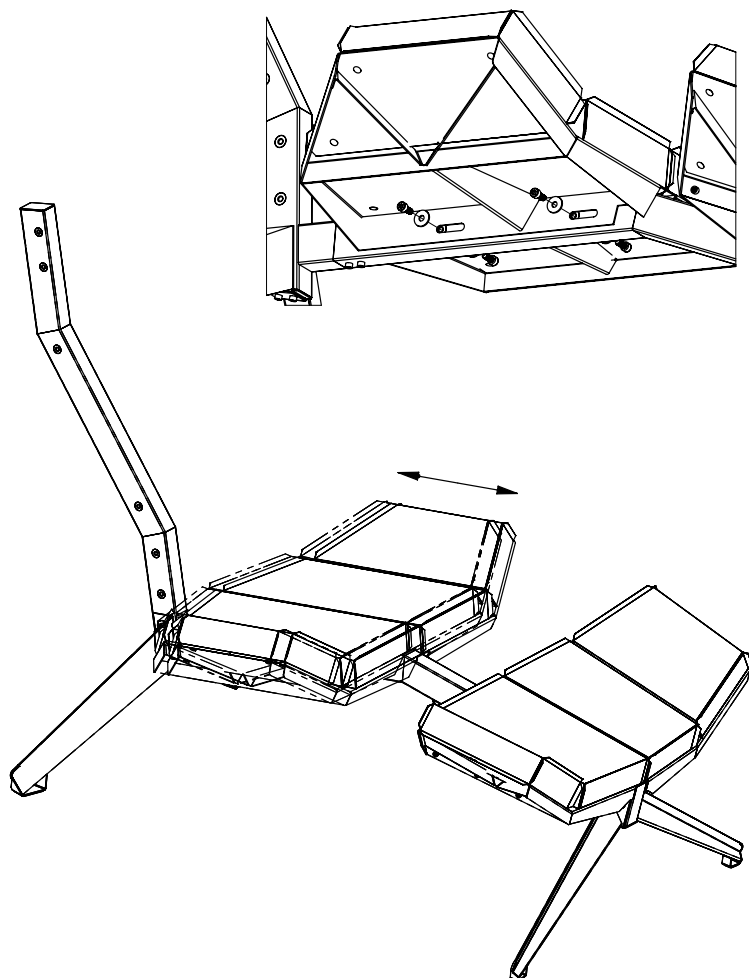


## Mounting ottoman

Using the M8x20 screws and the M8x24 washers connect the ottoman to the frame. Because of the mounting holes in the ottoman, it is possible to adjust movement along the frame by 35 mm. Also, the constructive gives ability to disconnect the side parts of the ottoman.

# STEP 4

EN

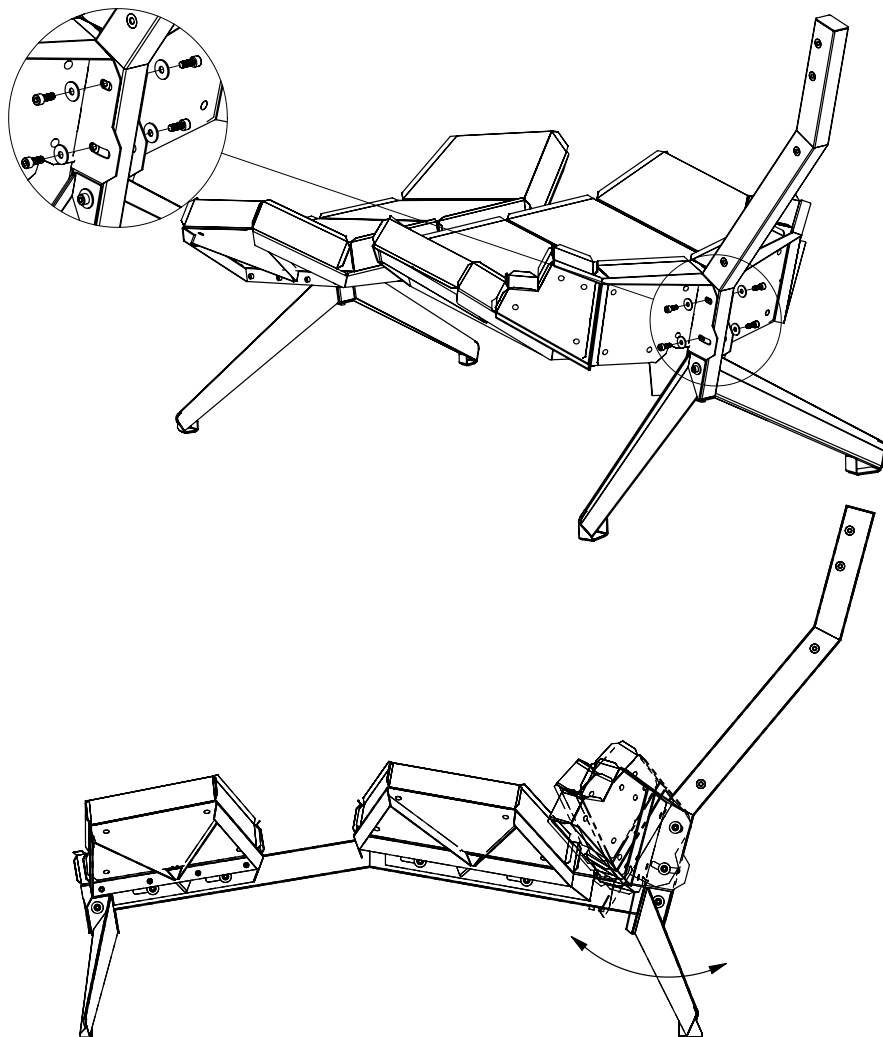


## Seat installation

Using the M8x20 screws and M8x24 washers connect the seat with the frame of the chair. Because of the mounting holes in the seat it is possible to adjust movement along the frame by 35 mm.

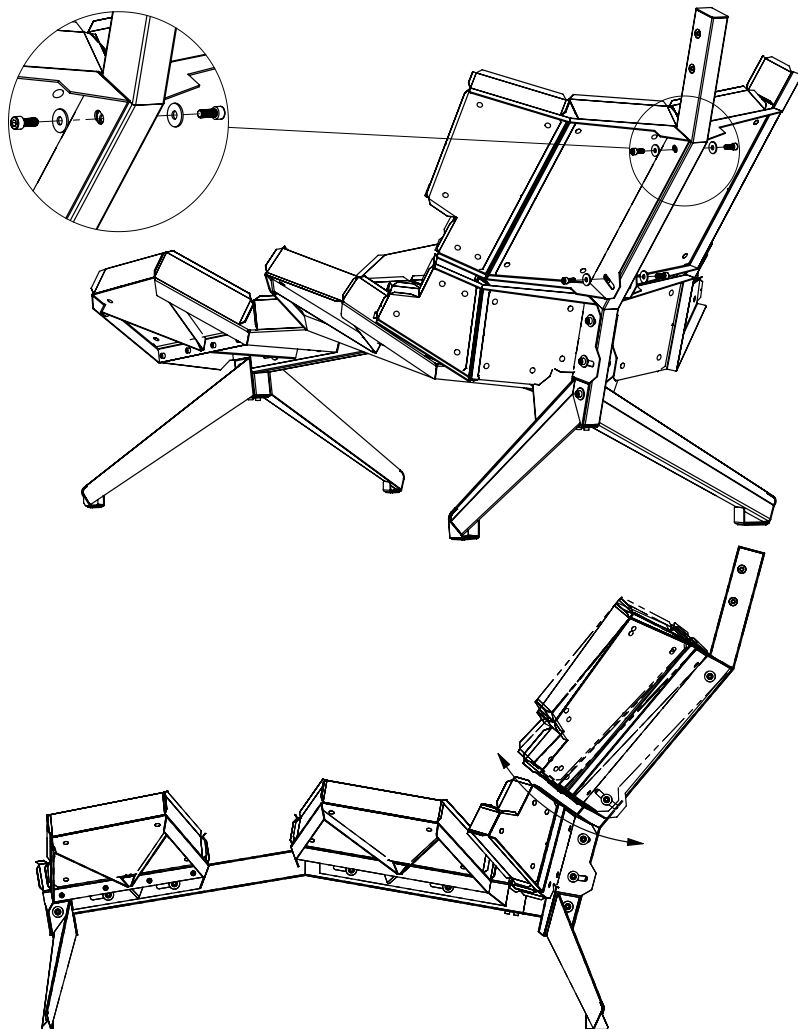
# STEP 5

EN



## Installation of the lower backrest

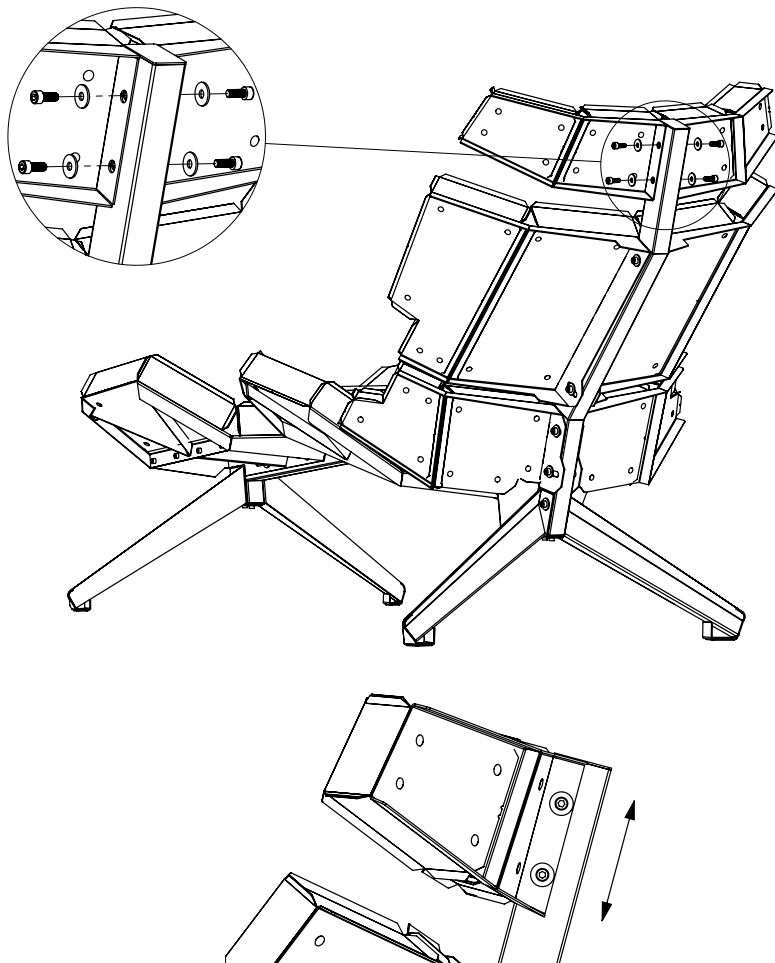
Using the M8x20 screws and M8x24 washers connect the bottom back to the frame. Because of the mounting holes in the back it is possible to adjust the angle of inclination within 12 degrees and move slightly relative to the horizon.



### Installation of the upper backrest

Using the M8x20 screws and M8x24 washers connect the upper back to the frame. Because of the mounting holes in the back it is possible to adjust the angle of inclination within 4,5 degrees and move slightly relative to the horizon.





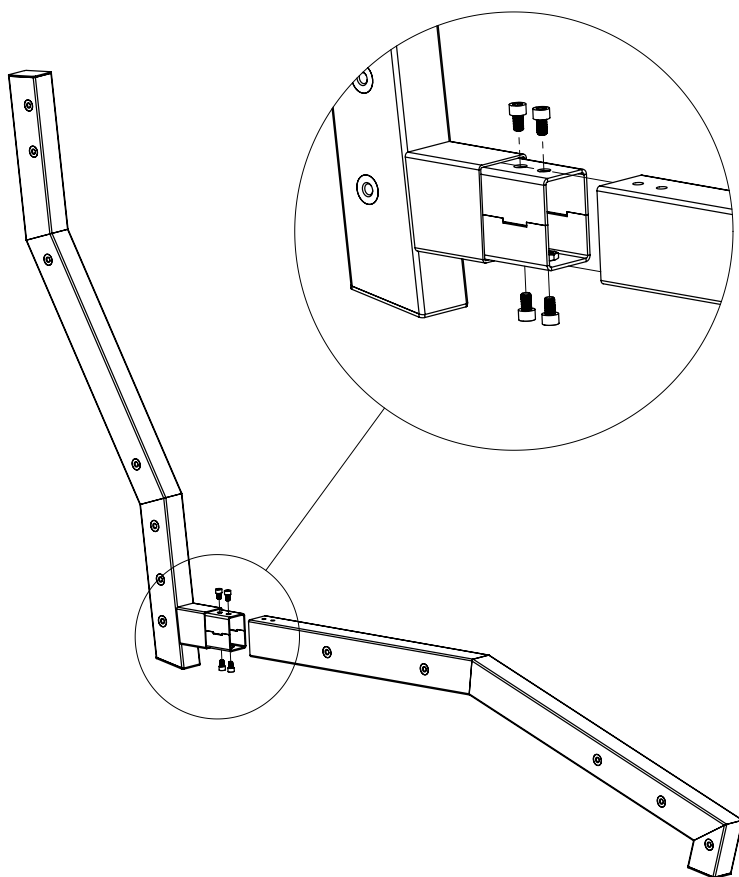
### Mounting headrest

Using the M8x20 screws and M8x24 washers mount the headrest to the frame. Because of the mounting holes in the headrest it is possible to move it slightly along the frame.

# КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ КРІСЛА Х1

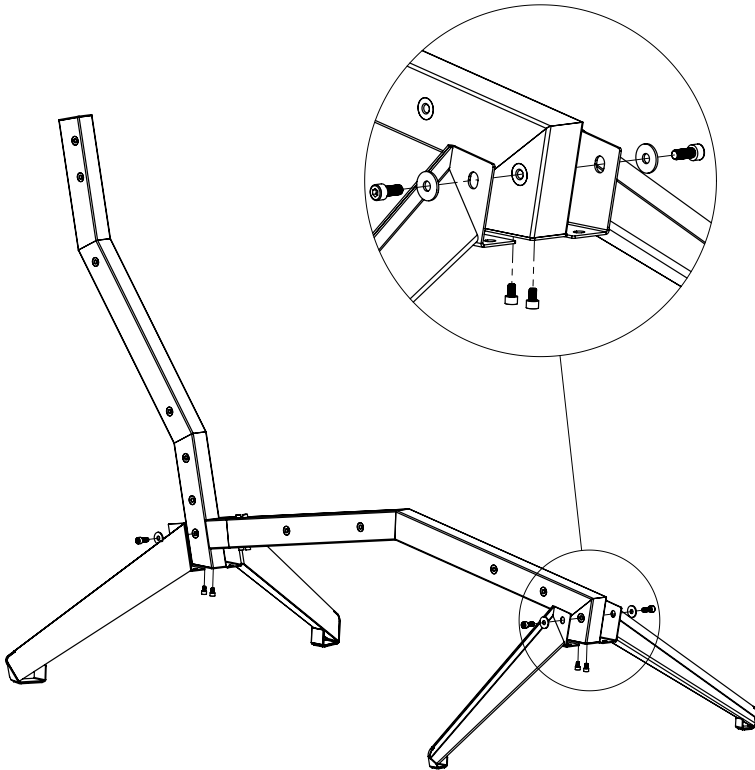
UA

№ НАЙМЕНУВАННЯ	КІЛЬКІСТЬ
1. Каркас трубний Х1, верхня частина	1
2. Каркас трубний Х1, нижня частина	1
3. Права передня ніжка Х1	1
4. Ліва передня ніжка Х1	1
5. Ліва задня ніжка Х1	1
6. Права задня ніжка Х1	1
7. Оттоманка Х1	1
8. Сидіння Х1	1
9. Нижня спинка Х1	1
10. Верхня спинка Х1	1
11. Підголівник Х1	1
12. Гвинт М6х10 DIN 912	1
13. Гвинт М8х20 DIN 912	24
14. Шайба 8х24	24



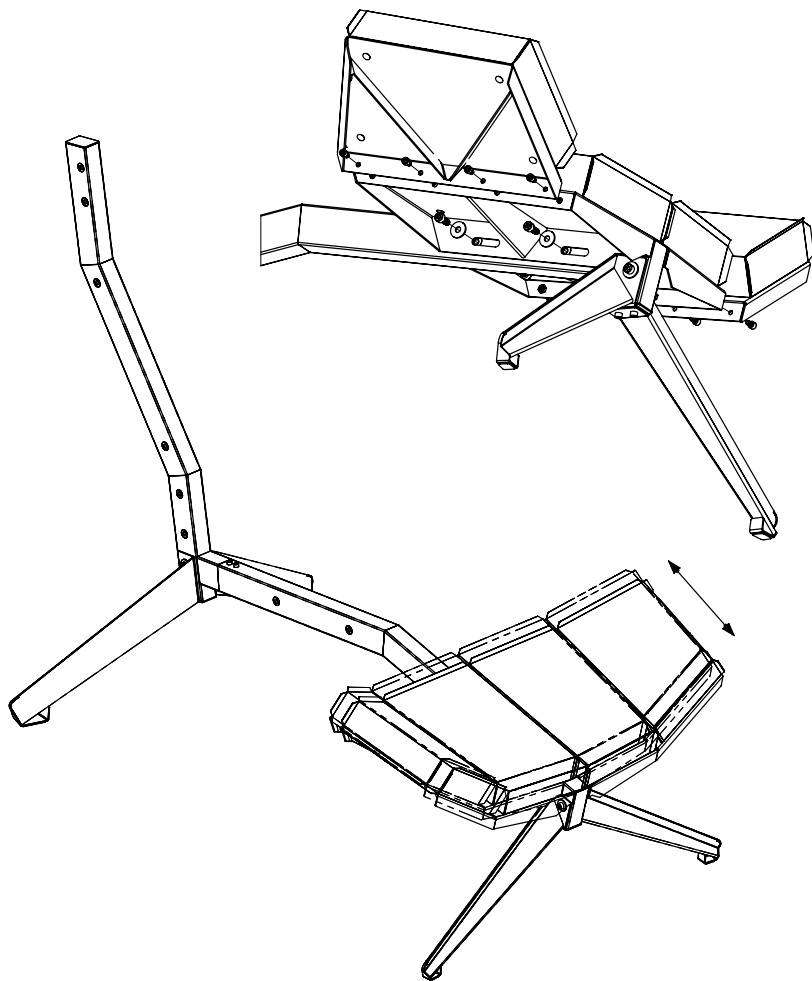
## Складання трубного каркасу

Збираємо верхню і нижню частину трубного каркасу за допомогою гвинтів М6х10.



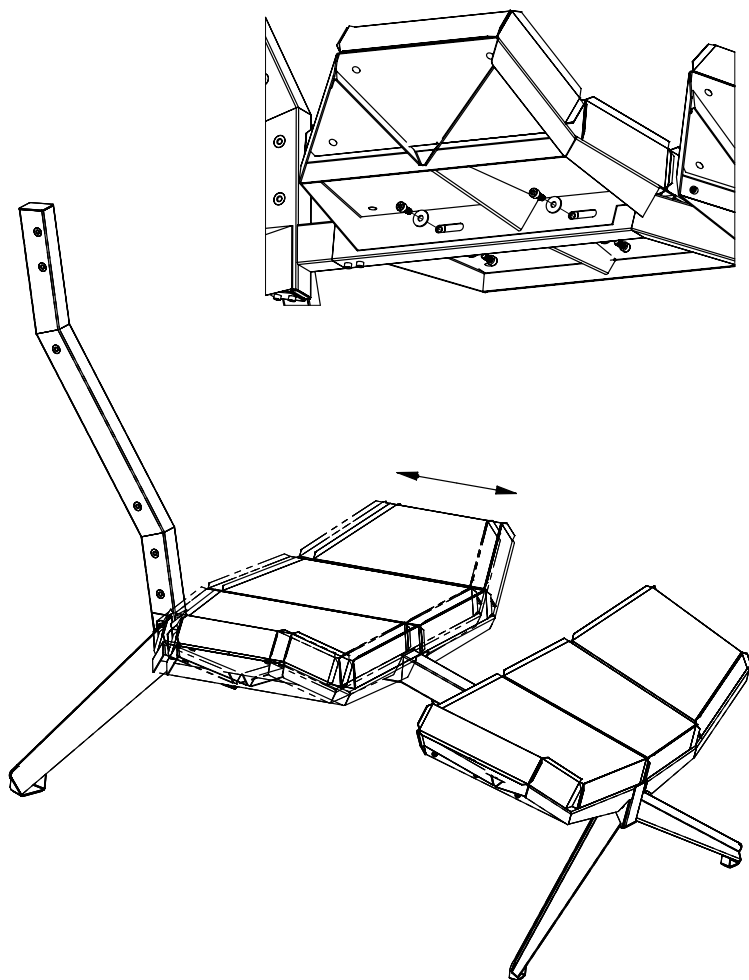
## Каркас та ніжки

За допомогою гвинтів M6x10, шайб M8x24 та гвинтів M8x20 приєднуємо ніжки до каркасу крісла.



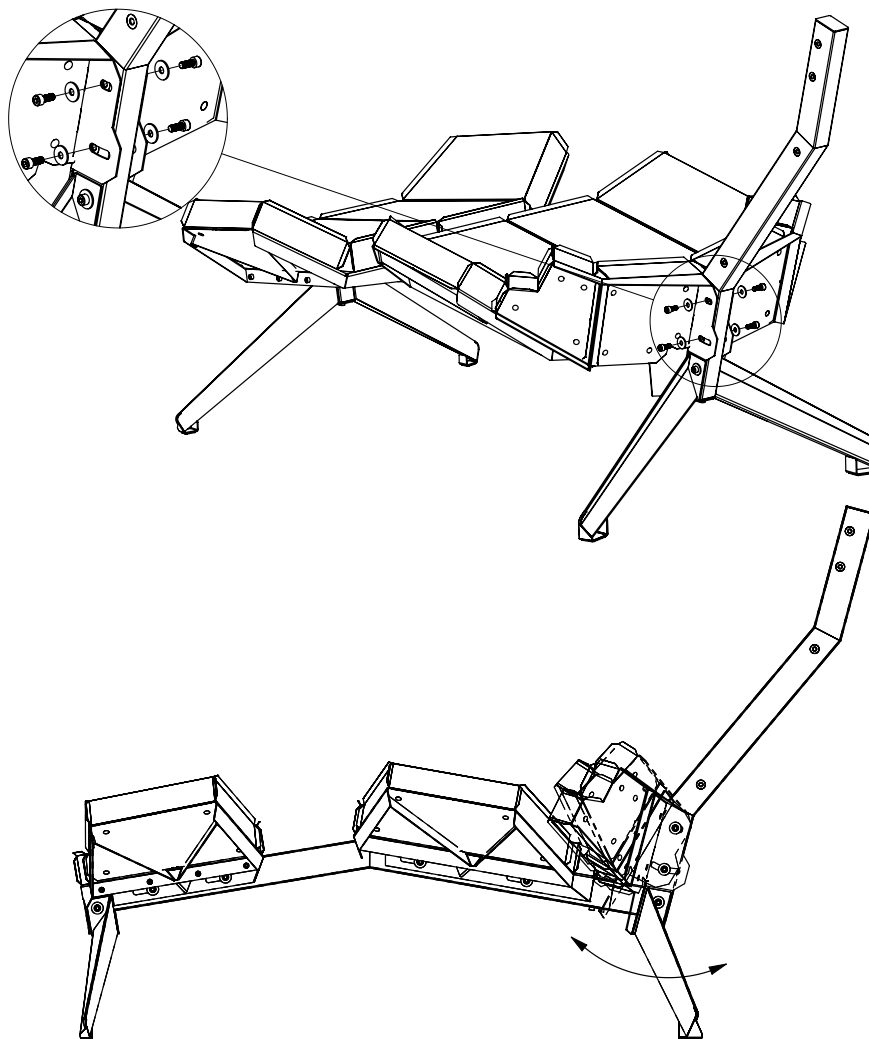
### Монтаж оттоманки

За допомогою гвинтів M8x20 та шайб M8x24 з'єднуємо оттоманку з каркасом крісла. За рахунок виконання монтажних отворів оттоманки є можливість регулювати переміщення вздовж рами на 35 мм. Також конструктивом передбачено від'єднання бічних частин оттоманки.



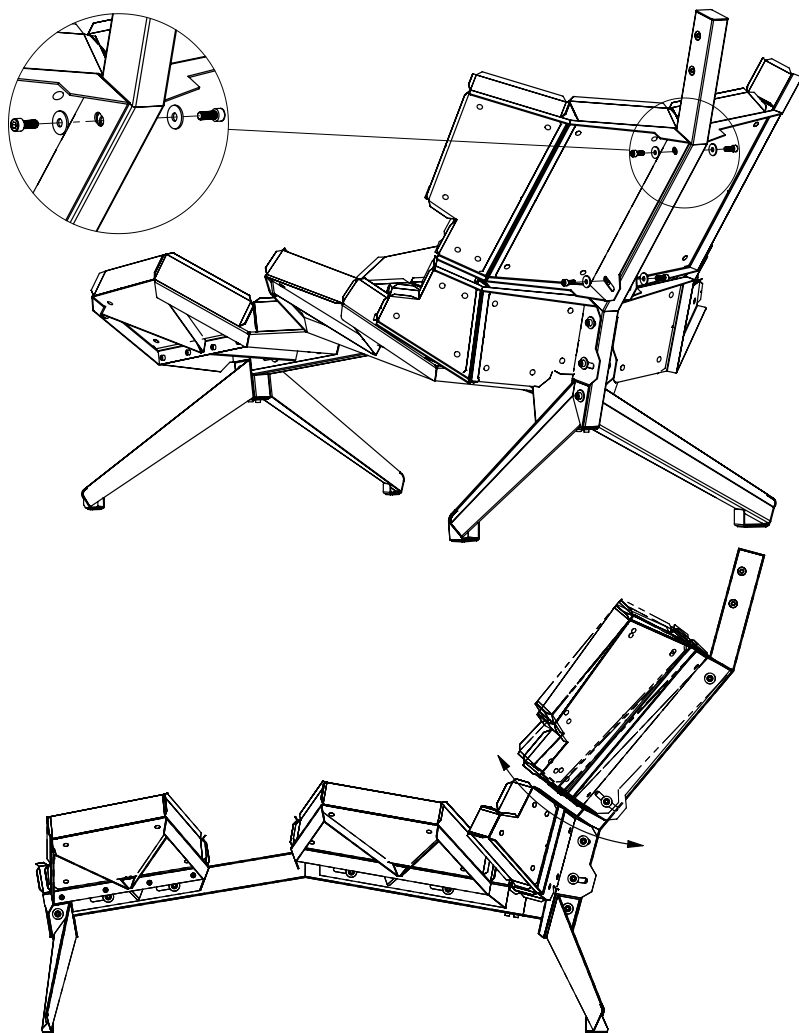
## Монтаж сидіння

За допомогою гвинтів M8x20 та шайб M8x24 з'єднуємо сидіння з каркасом крісла. За рахунок виконання монтажних отворів сидіння є можливість регулювати переміщення сидіння вздовж рами на 35 мм.



### Монтаж нижньої спинки

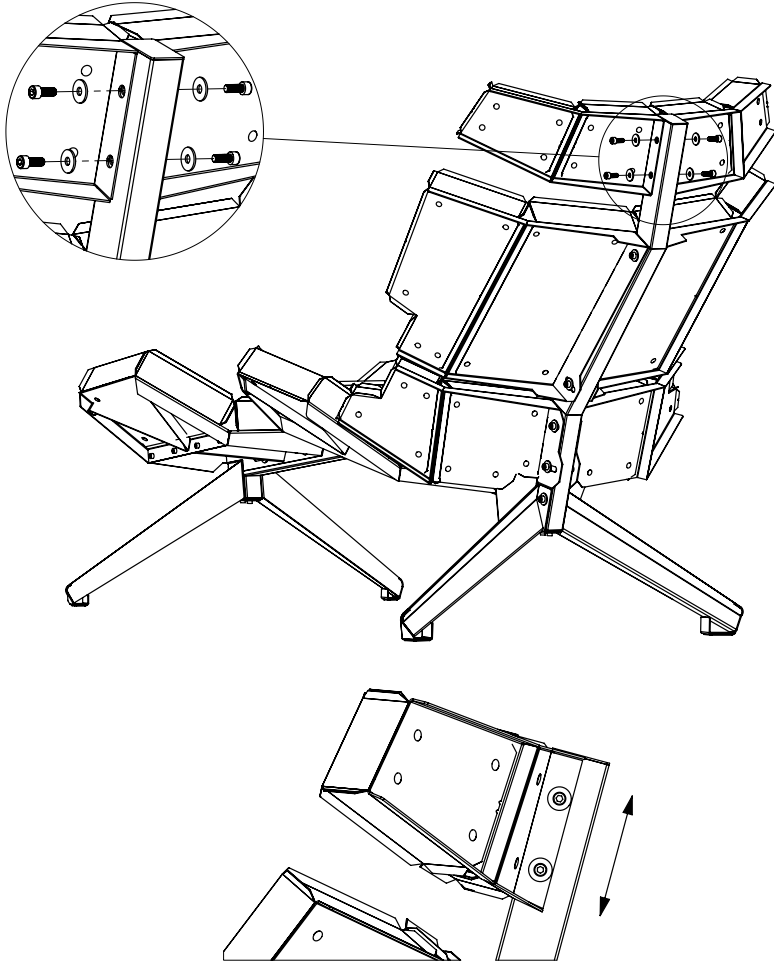
За допомогою гвинтів M8x20 та шайб M8x24 з'єднуємо нижню спинку з каркасом крісла. За рахунок виконання монтажних отворів спинки є можливість регулювати її кут нахилу в межах 12 градусів та незначного переміщення відносно горизонту.



### Монтаж верхньої спинки

За допомогою гвинтів M8x20 та шайб M8x24 з'єднуємо верхню спинку з каркасом крісла. За рахунок виконання монтажних отворів спинки є можливість регулювати її кут нахилу в межах 4,5 градусів та незначного переміщення відносно горизонту.





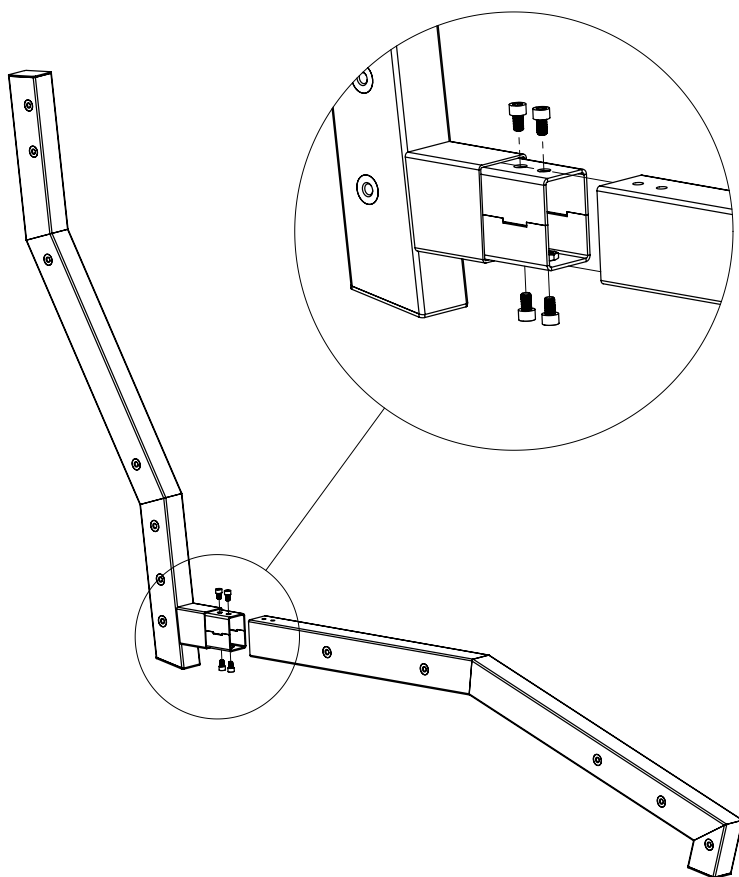
## Монтаж підголівника

За допомогою гвинтів M8x20 та шайб M8x24 монтуємо підголівник на каркас крісла. За рахунок виконання монтажних отворів підголівника є можливість виконати незначне переміщення вздовж каркасу.

# КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ КРЕСЛА Х1

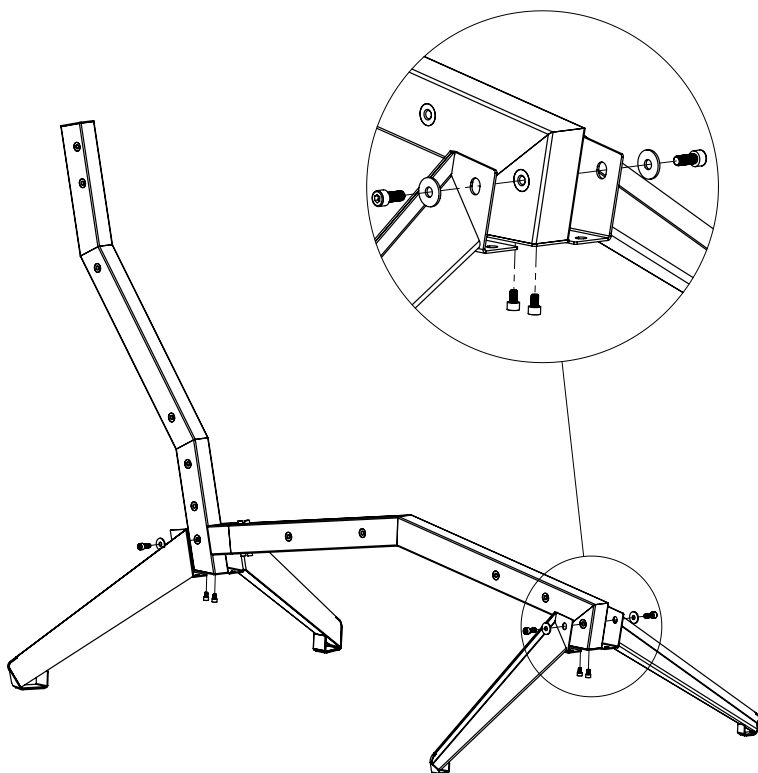
UA

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1.	Каркас трубный Х1, верхняя часть	1
2.	Каркас трубный Х1, нижняя часть	1
3.	Правая передняя ножка Х1	1
4.	Левая передняя ножка Х1	1
5.	Левая задняя ножка Х1	1
6.	Правая задняя ножка Х1	1
7.	Оттоманка Х1	1
8.	Сиденья Х1	1
9.	Нижняя спинка Х1	1
10.	Верхняя спинка Х1	1
11.	Подголовник Х1	1
12.	Винт М6х10 DIN 912	1
13.	Винт М8х20 DIN 912	24
14.	Шайба 8х24	24



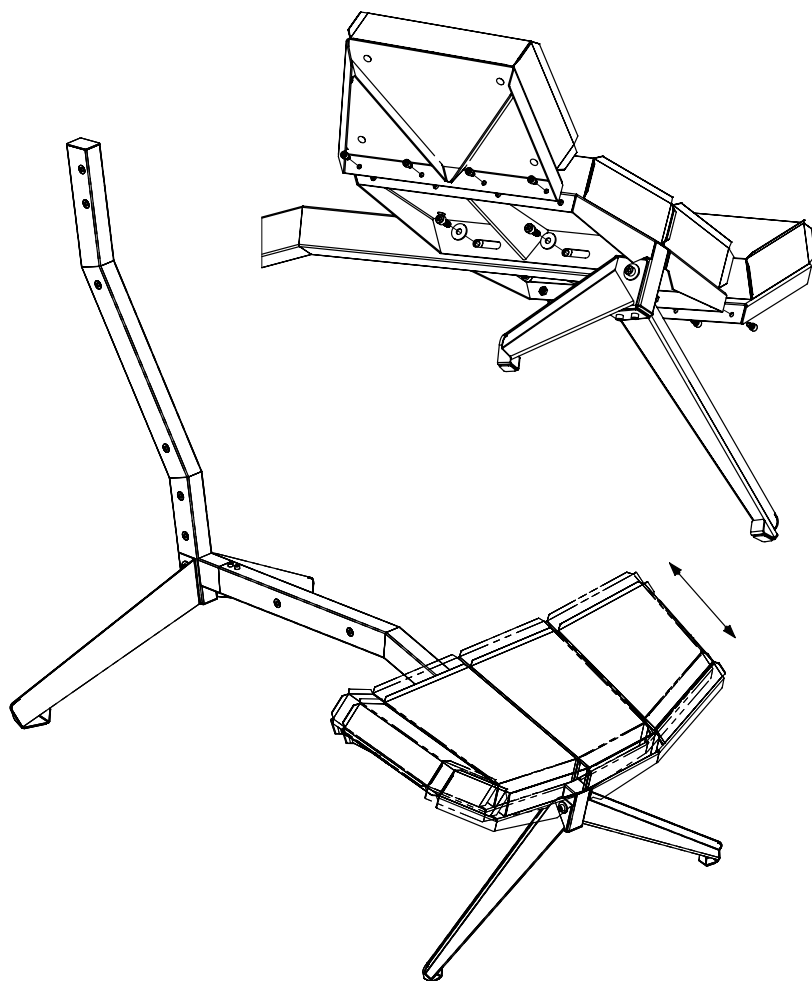
## Сборка трубного каркаса

Собираем верхнюю и нижнюю часть трубного каркаса с помощью винтов М6х10.



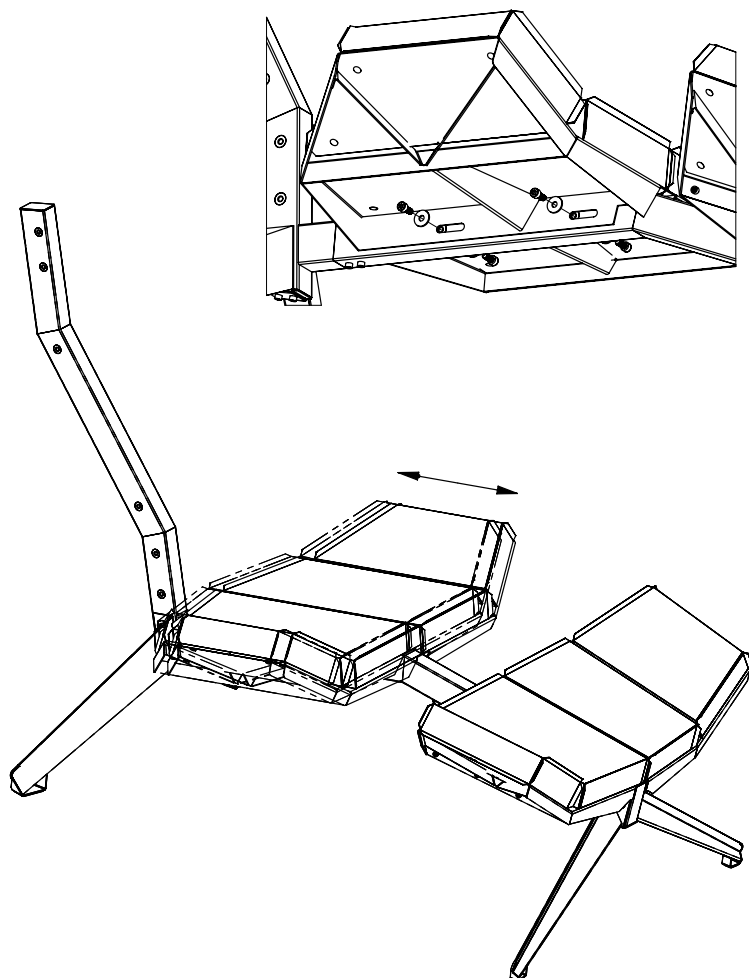
### Каркас и ножки

С помощью винтов M6x10, шайб M8x24 и винтов M8x20 присоединяем ножки к каркасу кресла.



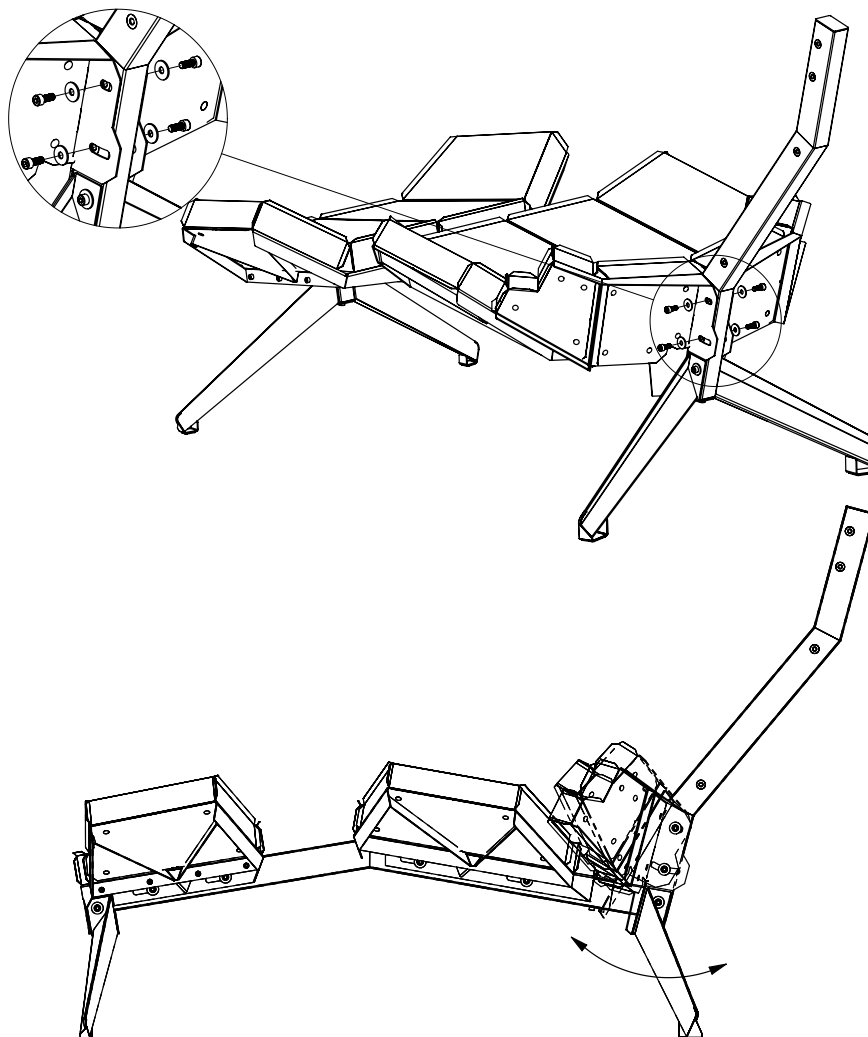
### Монтаж оттоманки

С помощью винтов M8x20 и шайб M8x24 соединяем оттоманку с каркасом кресла. За счет выполнения монтажных отверстий оттоманки есть возможность регулировать перемещение вдоль рамы на 35 мм. Также конструктивом предусмотрено отсоединение боковых частей оттоманки.



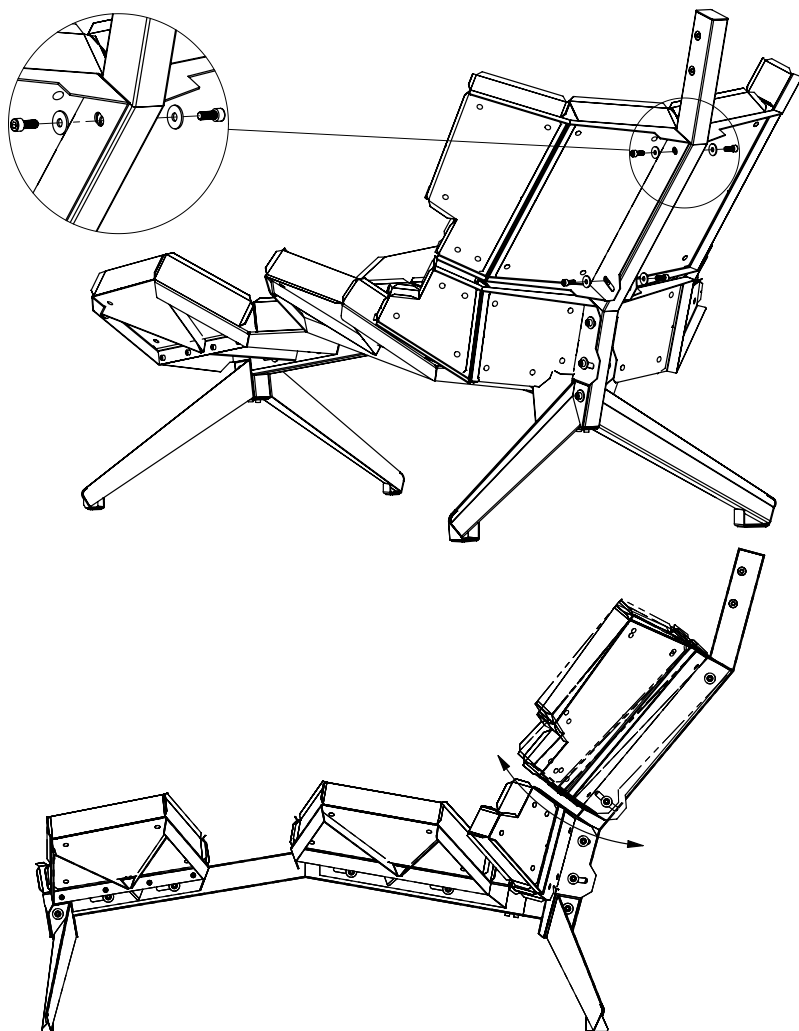
### Монтаж сидения

С помощью винтов M8x20 и шайб M8x24 соединяем сидение с каркасом кресла. За счет выполнения монтажных отверстий сидения есть возможность регулировать перемещение вдоль рамы на 35 мм.



### Монтаж нижней спинки

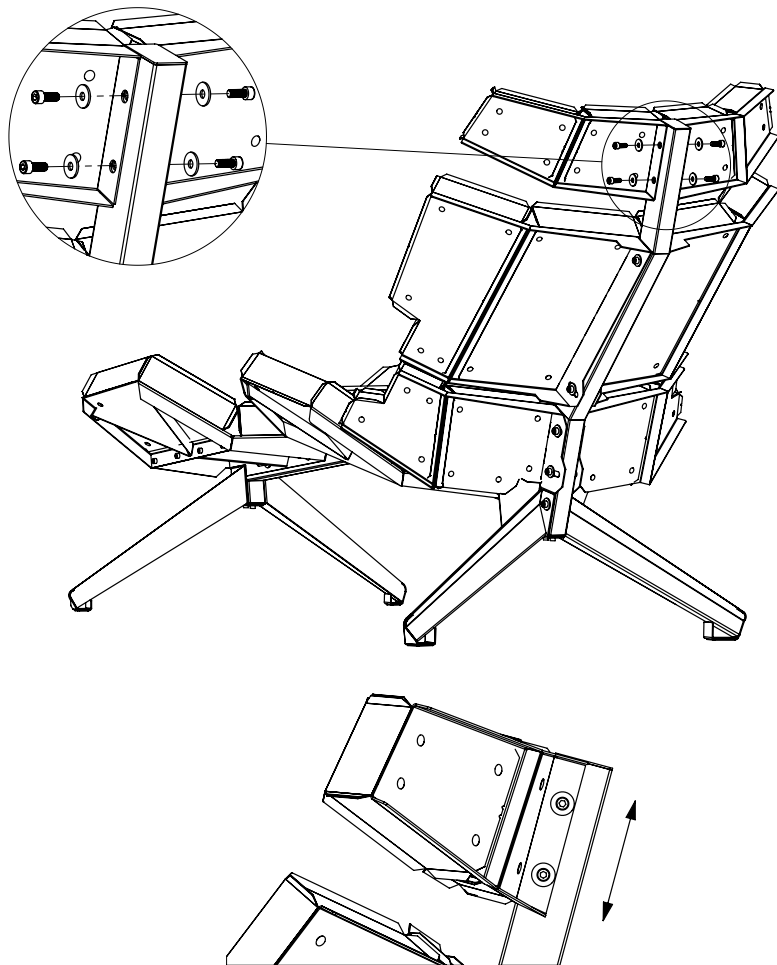
С помощью винтов М8х20 и шайб М8х24 соединяем нижнюю спинку с каркасом кресла. За счет выполнения монтажных отверстий спинки есть возможность регулировать ее угол наклона в пределах 12 градусов и незначительного перемещения относительно горизонта.



### Монтаж верхней спинки

С помощью винтов M8x20 и шайб M8x24 соединяем верхнюю спинку с каркасом кресла. За счет выполнения монтажных отверстий спинки есть возможность регулировать ее угол наклона в пределах 4,5 градусов и незначительного перемещения относительно горизонта.





## Монтаж подголовника

С помощью винтов M8x20 и шайб M8x24 монтируем подголовник на каркас кресла. За счет выполнения монтажных отверстий подголовника есть возможность выполнить незначительное перемещения вдоль каркаса.